



TIPO	ACABADO	RENDIMIENTO TEORICO	APLICACION	REDUCTOR	TIEMPO DE SECADO
Alquidial Modificado	Semi-Mate	40 m/L (10 cm) a 4 mils de eps	Pulverización, Brocha Rodillo	T-200 (15%)	15 minutos al tacto

BLANCO 1575, AMARILLO 1576

La Pintura Tráfico Ayto es un producto fabricado bajo las mas estrictas normas de calidad, ofrece un acabado de alta resistencia a la abrasión, excelente adherencia al pavimento o asfalto y gran visibilidad. Presenta tiempos cortos de secado al rodamiento, permitiendo el paso del tráfico en poco tiempo.

Soporta cambios de temperatura y es de fácil aplicación. No contiene brea o derivados
Ideal para la realización de señalamientos viales, para delimitar zonas de tránsito, cajones de estacionamientos, calles, avenidas, cruceros, ejes viales, machuelos, zonas peatonales, etc.

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

La superficie a pintar deberá estar seca y completamente limpia, libre de polvo, mugre, grasa, óxido o cualquier otro material aceitoso que pueda afectar la adherencia o la correcta formación de la película.

En superficies nuevas de concreto, debe asegurarse que este debidamente fraguado (28 días), que la superficie este seca y limpia, libre de polvo, mugre o grasa.

PREPARACION PARA APLICAR

Agite la pintura trafico hasta conseguir un producto homogéneo, por su alto contenido de solidos tiende a sedimentarse, adicione de un 5 a 15% de Solvente T-200 6037 dependiendo del equipo de aplicación.

No aplique sobre superficies húmedas, cuando la humedad relativa sea mayor a 80% o si la temperatura es mayor a 35°C

SE PUEDE APLICAR CON:

Maquina Pinta rayas o

Equipo Airless: Con un mínimo de 1,200 lb. de presión con boquilla de 0.015 ó 0.017 pg.

Aspersión Convencional: (presión de aire de 40 a 45 PSI)

Rodillo: Con felpa de 1/2 a 1 pg y resistente al solvente

Brocha: De cerdas naturales, para áreas pequeñas

Lave el equipo de aplicación con solvente T-200.

VISCOSIDAD	75 – 85 Ku a 25 °C
PESO X LITRO	1.220 Kg (promedio)
SOLIDOS EN PESO	64 % (promedio)
SOLIDOS EN VOLUMEN	49 % (promedio)
ESPOSOR RECOMENDADO	4 mils (espesor seco mínimo)
RENDIMIENTO TEORICO	40 m/L a 4 mils en líneas de 10 cm Para el rendimiento real considere las condiciones de superficie y el desperdicio generado por la aplicación
BREA O DERIVADOS	No contiene
SECADO A 25°C y 50% de HR	Al Tacto: 15 minutos Rodamiento: 40 minutos
REDUCTOR	T-200 (aspersión), X-100 brocha)
PRESENTACIONES	Tambo de 200 L. Cubeta de 19 L
ESTABILIDAD EN ALMACEN	Un año, En envase completo, perfectamente tapado y en lugar fresco y seco.

Si desea mejorar la visibilidad y la resistencia de la capa de pintura, deposite 700 gramos de microesfera reflejante tipo S3 prisa 7938, por cada litro de pintura. Inmediatamente después de la aplicación de pintura se esparce la microesfera sobre la capa aun sin secar.

PRECAUCIONES

Producto Inflamable. Manténgalo apartado de temperaturas altas, chispas y flamas.

Contiene disolventes tóxicos cuya exposición por cualquier vía o inhalación prolongada y reiterada puede originar daños a la salud.

Evite el contacto con la piel y con los ojos.

No se deje al alcance de los menores de edad.

En caso de ingestión no se provoque el vómito y solicite atención médica de inmediato.

Use el producto con ventilación adecuada.

Cierre bien el envase después de cada uso.

jhe1119



TIPO	ACABADO	RENDIMIENTO TEORICO	APLICACION	REDUCTOR	TIEMPO DE SECADO
Alquidal	Mate	15.5 m2/L a 1 mils de eps	Pulverización convencional o airless	Solvente T200	40 minutos al tacto

1502 Blanco Ostion, 1556 Rojo Oxido, 1592 Gris Claro, 1593 Gris Oscuro, 1599 Negro, E-9019 Blanco

El Primario Estructuras es recomendado para la protección de elementos de acero y hierro, asegura la adherencia del acabado, mejora la tersura y protege la superficie metálica contra la corrosión en ambientes no severos.

Tiene un alto contenido de solidos, secado rápido, fácil lijado, si fuera necesario y excelente adherencia en lamina debidamente preparada.

Diseñado especialmente como primario para todo tipo de superficies metálicas ferrosas como estructuras, equipo agrícola, muebles y herrería en general

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

La superficie a pintar deberá estar seca, limpia, libre de polvo, mugre, grasa, óxido y cualquier material de consistencia aceitosa, que pueda afectar la adherencia del producto.

Los sistemas recomendados para preparación de superficies de fierro o acero son los siguientes:

- SSPC-SP2 LIMPIEZA MANUAL
- SSPC-SP3 LIMPIEZA MECÁNICA
- SSPC-SP8 LIMPIEZA QUÍMICA

Puede utilizar el desoxidante PROTOX 4975 para la limpieza química.

En lamina galvanizada lave con agua y jabón para quitar mugre, grasa, aceite y aplique wash primer 4275 para asegurar la adherencia.

En superficies con pintura anterior, elimine toda pintura que no este firmemente adherida, desvanezca bordos y aplique el primario. Pruebe que no se "enchina" la pintura anterior pintando una pequeña área.

Se recomienda aplicar como acabados:
Esmaltes Alquidalicos (Colorex, Milco y Kitox),
Esmalte SR o Dry Fall ES-0128

Agite el Primario Estructuras antes y durante su uso, Agregue un 30% de solvente T-200 o Solvente 6032, aplique capas húmedas traslapando un 50% en cada pasada, deje secar 40 minutos antes de manejar la pieza.

VISCOSIDAD	72 – 76 Ku a 25 °C
PESO X LITRO	1.20 – 1.24 Kg
SOLIDOS EN PESO	58% (promedio)
SOLIDOS EN VOLUMEN	40% (promedio)
ESPESOR SECO RECOMENDADO	1.5 – 2.0 milésimas
RENDIMIENTO TEORICO	15.5 m2/Lt a 1 mils de película seca Para el rendimiento real considere condiciones de la superficie y el desperdicio generado por la aplicación
SECADO A 25°C y 50% de HR	Al Tacto: 40 minutos Para Recubrir: 2 hrs Duro: 3 días
REDUCTOR	Solvente T-200 (30%)
V O C	485 - 516 Gr/L
PRESENTACIONES	200L, 19 L, 4L
ESTABILIDAD EN ALMACEN	Un año, En envase completo, perfectamente tapado y en lugar fresco y seco.

SE PUEDE APLICAR CON:

- Aspersión Convencional: (presión de aire de 40 a 45 PSI)
- Equipo Airless: Mínimo 1,500 lb. de presión de la bomba con boquilla de 0.013 ó 0.015 pg.
- Brocha: Solo para recortes o áreas pequeñas

PRECAUCIONES

- Producto inflamable, manténgalo apartado de altas temperaturas, chispas y flamas.
- No fume y no ingiera alimentos durante su aplicación.
- Contiene disolventes y sustancias toxicas, cuyo contacto o inhalación prolongada o reiterada origina daños a la salud
- Evite el contacto directo aplique en espacios con ventilación adecuada
- No se deje al alcance de los menores de edad
- En caso de ingestión, no se provoque el vómito solicite atención medica de inmediato

jhe0318



TIPO	ACABADO	RENDIMIENTO TEORICO	APLICACION	REDUCTOR	TIEMPO DE SECADO
Alquidial	Mate	15.5 m ² /L a 1 mils de eps	Pulverización convencional o airless	Solvente T200	40 minutos al tacto

1502 Blanco Ostion, 1556 Rojo Oxido, 1592 Gris Claro, 1593 Gris Oscuro, 1599 Negro, E-9019 Blanco

El Primario Estructuras es recomendado para la protección de elementos de acero y fierro, asegura la adherencia del acabado, mejora la tersura y protege la superficie metálica contra la corrosión en ambientes no severos.

Tiene un alto contenido de solidos, secado rápido, fácil lijado, si fuera necesario y excelente adherencia en lamina debidamente preparada.

Diseñado especialmente como primario para todo tipo de superficies metálicas ferrosas como estructuras, equipo agrícola, muebles y herrería en general

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

La superficie a pintar deberá estar seca, limpia, libre de polvo, mugre, grasa, óxido y cualquier material de consistencia aceitosa, que pueda afectar la adherencia del producto.

Los sistemas recomendados para preparación de superficies de fierro o acero son los siguientes:

- SSPC-SP2 LIMPIEZA MANUAL
- SSPC-SP3 LIMPIEZA MECÁNICA
- SSPC-SP8 LIMPIEZA QUÍMICA

Puede utilizar el desoxidante PROTOX 4975 para la limpieza química.

En lamina galvanizada lave con agua y jabón para quitar mugre, grasa, aceite y aplique wash primer 4275 para asegurar la adherencia.

En superficies con pintura anterior, elimine toda pintura que no este firmemente adherida, desvanezca bordos y aplique el primario. Pruebe que no se "enchina" la pintura anterior pintando una pequeña área.

Se recomienda aplicar como acabados:
Esmaltes Alquidalicos (Colorex, Milco y Kitox),
Esmalte SR o Dry Fall ES-0128

Agite el Primario Estructuras antes y durante su uso, Agregue un 30% de solvente T-200 o Solvente 6032, aplique capas húmedas traslapando un 50% en cada pasada, deje secar 40 minutos antes de manejar la pieza.

VISCOSIDAD	72 – 76 Ku a 25 °C
PESO X LITRO	1.20 – 1.24 Kg
SOLIDOS EN PESO	58% (promedio)
SOLIDOS EN VOLUMEN	40% (promedio)
ESPEJOR SECO RECOMENDADO	1.5 – 2.0 milésimas
RENDIMIENTO TEORICO	15.5 m ² /Lt a 1 mils de película seca Para el rendimiento real considere condiciones de la superficie y el desperdicio generado por la aplicación
SECADO A 25°C y 50% de HR	Al Tacto: 40 minutos Para Recubrir: 2 hrs Duro: 3 días
REDUCTOR	Solvente T-200 (30%)
V O C	485 - 516 Gr/L
PRESENTACIONES	200L, 19 L, 4L
ESTABILIDAD EN ALMACEN	Un año, En envase completo, perfectamente tapado y en lugar fresco y seco.

SE PUEDE APLICAR CON:

Aspersión Convencional: (presión de aire de 40 a 45 PSI)
Equipo Airless: Mínimo 1,500 lb. de presión de la bomba con boquilla de 0.013 ó 0.015 pg.

Brocha: Solo para recortes o áreas pequeñas

PRECAUCIONES

Producto inflamable, manténgalo apartado de altas temperaturas, chispas y flamas.

No fume y no ingiera alimentos durante su aplicación. Contiene disolventes y sustancias toxicas, cuyo contacto o inhalación prolongada o reiterada origina daños a la salud Evite el contacto directo aplique en espacios con ventilación adecuada

No se deje al alcance de los menores de edad
En caso de ingestión, no se provoque el vómito solicite atención medica de inmediato

jhe0318



TIPO	ACABADO	RENDIMIENTO TEORICO	APLICACION	REDUCTOR	TIEMPO DE SECADO
Alquidal Urea	Brillante	12 m2/L a 1 mils de eps	Aspersión Convencional Airless Asistido	Solvente X-100	20 min. a 140 °C

Colores de la línea 16xx y particularizados

El Esmalte Industrial de Horneo es un recubrimiento de alto desempeño, diseñado para proteger y conseguir un acabado brillante en elementos como tambos, cubetas, Lockers, racks, mobiliario y otros en la Industria Metal Mecánica.

Con excelente adherencia, flexibilidad, dureza, resistencia a impactos y buen desempeño en condiciones ambientales normales. Reduce el tiempo de proceso, gracias a que, con un ciclo corto de horneo alcanza todas sus propiedades.

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

La superficie a pintar deberá estar seca, limpia, libre de polvo, mugre, grasa, óxido y cualquier material que pueda interferir con la adherencia del producto. Para garantizar los mejores resultados recomendamos los siguientes sistemas de preparación de la superficie:

SSPC-SP1 LIMPIEZA CON SOLVENTES

Solo si disuelve efectivamente los contaminantes

SSPC-SP2 LIMPIEZA MANUAL o

SSPC-SP3 LIMPIEZA MECANICA

Si se tiene rebaba, oxido ligero o pintura anterior

SSPC-SP8 LIMPIEZA QUIMICA

Para un mejor resultado utilice desoxidante PROTOX 4975, déjelo actuar por 15 minutos y luego lave con suficiente agua.

Antes de pintar frote con una pequeña porción de papel bond blanco y cerciórese de que la superficie esta bien seca y limpia,

PARA SU APLICACION

Agite el Esmalte Industrial de Horneo antes de usarlo, agregue hasta un 20% de Solvente T-200 ó X-100, mezcle y filtre el producto antes de aplicarlo.

Permita que se evapore la mayor cantidad de solvente posible antes de introducir la pieza pintada en el horno. Realice una aplicación lo mas uniforme posible para un espesor de película seca entre 1 y 1.2 mils.

Revise periódicamente la eficiencia del horno y la temperatura real que alcance.

VISCOSIDAD	60 – 70 seg, copa Ford 4 a 25 °C
PESO X LITRO	1.050 – 1.080 Kg (promedio)
SOLIDOS EN PESO	44% (promedio)
SOLIDOS EN VOLUMEN	30% (promedio)
ESPOSOR RECOMENDADO	1.0 – 1.2 milésimas, a 1 “mano”
RENDIMIENTO TEORICO	12 m2/Lt a 1 mils de película seca Para el rendimiento real considere las condiciones de la superficie y el desperdicio generado por la aplicación
CONDICIONES DE HORNEO	Temperatura: 140 °C Tiempo en el horno: 20 minutos
REDUCTOR	20% de T-200 o X-100
RESISTENCIA AL SOLVENTE	100 ciclos con tolueno
PRESENTACIONES	200 Litros, 19 Litros
ESTABILIDAD EN ALMACEN	Un año, En envase completo, perfectamente tapado y en lugar fresco y seco.

SE PUEDE APLICAR CON:

Aspersión convencional: A una presión de 35 a 40 psi
Airless Asistido: Con una presión de aire de 25 a 30 psi

PRECAUCIONES

Producto inflamable, manténgalo apartado de altas temperaturas, chispas y flamas.

No fume y no ingiera alimentos durante su aplicación.

Contiene disolventes y sustancias toxicas, cuyo contacto o inhalación prolongada origina graves daños a la salud Evite el contacto directo aplique en espacios con ventilación adecuada

No se deje al alcance de los menores de edad

En caso de ingestión, no se provoque el vómito solicite atención medica de inmediato

Cierre bien el envase después de cada uso

No mezcle con ningún otro producto no recomendado

Revisión0218/JHE



TIPO	ACABADO	RENDIMIENTO TEORICO	APLICACION	REDUCTOR	TIEMPO DE SECADO
Alquidial Modificado	Brillante	15.4 m2/L a 1 mils de eps	Pulverización	Solvente X-100	15 minutos Al tacto

Esmalte Alquidial de Secado Rápido

El Esmalte Secado Rápido es un recubrimiento versátil que puede aplicarse sobre superficies metálicas pero también sobre madera y sobre pisos de cemento para la señalización de áreas específicas. Ofrece un acabado brillante con excelente adherencia, dureza. Y por supuesto secado rápido. Ofrece buena protección en condiciones ambientales normales que aumenta con el uso de un primario

Se aplica sobre superficies metálicas como estructuras, maquinaria, motores eléctricos, cilindros y tanques de gas, sistemas de almacenamiento, implementos agroindustriales, autopartes y muebles metálicos e incluso de madera.

CONSULTE COLORES DISPONIBLES EN EL MUESTRARIO.

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

La superficie a pintar deberá estar seca y limpia, libre de polvo, mugre o grasa y tener cierta rugosidad.

En superficies de acero, nuevas se recomienda como sistema de preparación, uno o la combinación de algunos de los sistemas siguientes:

- SSPC-SP1 LIMPIEZA CON SOLVENTES
- SSPC-SP2 LIMPIEZA MANUAL
- SSPC-SP3 LIMPIEZA MECANICA
- SSPC-SP8 LIMPIEZA QUIMICA

Puede aplicar Esmalte SR directamente al metal o aplicar un primario con lo que mejorara la protección anticorrosiva,

En el caso de lamina galvanizada aplique wash primer 4275, para asegurar la adherencia.

Para el concreto, debe asegurarse que este debidamente fraguado (28 días)

En superficies con pintura anterior, elimine toda pintura que no este firmemente adherida, desvanezca bordos, aplique un primario en las partes en que queda desnuda la superficie antes de aplicar esmalte SR.

Pruebe que no se "enchina" la pintura anterior pintando una pequeña área.

En madera aplique primero fondo 1020 para mejorar la tersura y el nivel de empastado.

PREPARE LA MEZCLA PARA APLICAR

Agite el Esmalte Secado Rápido antes de usarlo, agregue hasta un 20% de Solvente X-100, mezcle y filtre el producto antes de aplicarlo.

VISCOSIDAD	100 – 110 Seg. Copa ford4 a 25 °C
PESO X LITRO	1.012 Kg (promedio)
SOLIDOS EN PESO	51.0% (promedio en peso)
SOLIDOS EN VOLUMEN	39.0 % (promedio en volumen)
ESPESOR RECOMENDADO	2.0 mils de película seca
RENDIMIENTO TEORICO	15.4 m2/Lt a 1 mils de película seca Para el rendimiento real considere las condiciones de la superficie y el desperdicio generado por la aplicación
SECADO A 25°C y 50% de HR	Al tacto: 15 minutos Para Repintar: Antes de 4 Horas Duro: 3 días
REDUCTOR	20 % de Solvente X-100
V O C	470 Gr/L (Promedio)
PRESENTACIONES	Tambo, 200 L y cubeta 19 L
ESTABILIDAD EN ALMACEN	Un año, En envase completo, perfectamente tapado y en lugar fresco y seco.

SE PUEDE APLICAR CON:

Pulverización convencional. A una presión de 30–40 lb/pg2 con boquilla de 1.2 o 1.4

Brocha: De cerdas naturales, para áreas pequeñas o de difícil acceso.

PRECAUCIONES:

Producto inflamable, manténgalo apartado de altas temperaturas, chispas y flamas.

No fume y no ingiera alimentos durante su aplicación.

Contiene disolventes y sustancias toxicas, cuyo contacto o inhalación prolongada o reiterada origina graves daños a la salud

Evite el contacto directo aplique en espacios con ventilación adecuada

No se deje al alcance de los menores de edad

Cierre bien el envase después de cada uso

No mezcle con ningún otro producto no recomendado

0118/JHE



TIPO	ACABADO	RENDIMIENTO	APLICACIÓN	REDUCTOR	TIEMPO DE SECADO AL TACTO
Alquidal Modificado	Mate	13.8 m2/Lt a 1mils	Pulverización Brocha	X-00 (20%)	15 minutos

1798 NEGRO MATE

El Esmalte Secado Rápido es un recubrimiento versátil que puede aplicarse sobre superficies metálicas pero también sobre madera y MDF. Ofrece un acabado mate con excelente adherencia, dureza. Y por supuesto secado rápido. Ofrece buena protección en condiciones ambientales normales que aumenta con el uso de un primario

Se aplica sobre superficies metálicas como, maquinaria, motores eléctricos, sistemas de almacenamiento, implementos agroindustriales, autopartes, muebles metálicos e incluso de madera.

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

La superficie a pintar deberá presentar cierta rugosidad, estar seca, limpia, libre de polvo, mugre, grasa, óxido y cualquier material de consistencia aceitosa que pueda interferir con la adherencia.

Los sistemas recomendados de preparación de superficies de acero son los siguientes:

- SSPC-SP1 LIMPIEZA CON SOLVENTES
- SSPC-SP2 LIMPIEZA MANUAL
- SSPC-SP3 LIMPIEZA MECANICA
- SSPC-SP8 LIMPIEZA QUÍMICA

En algunos casos será recomendable la ejecución de mas de un método de preparación, de acuerdo a la forma y dimensiones de la estructura en particular

Se recomienda la aplicación de un primario estructuras o similar para complementar una protección adecuada.

En lamina galvanizada se recomienda aplicar el pretratamiento Primetal Wash Primer 4275 para asegurar la adherencia.

En superficies con pintura anterior, elimine toda pintura que no este firmemente adherida, desvanezca bordos, y aplique el Esmalte SR

Pruebe que no se lastima la película anterior pintando una pequeña área..

En madera aplique primero fondo 1020 para mejorar la tersura y el nivel de empastado.

PARA SU APLICACIÓN

Agite el Esmalte Secado Rápido antes y durante su uso, agregue 20% de solvente X-100 y filtre antes de aplicar.

Puede agregar una cantidad mayor de solvente de acuerdo al sistema de aplicación y el espesor de película requerido.

Los acabados mate deben aplicarse cuidadosamente para una apariencia uniforme

Viscosidad	110 – 130 seg copa Ford 4 a 25 °C
Peso por Litro	1.065 Kg. (Promedio)
Sólidos P	47 % (promedio en peso)
Sólidos V	35.1 % (promedio en volumen)
Espesor de Película seca Recomendado	1.5 - 2.0 milésimas de película seca
Rendimiento Teórico	13.8 m2/Lt a 1 mils de película seca Para el rendimiento practico considere las condiciones de la superficie y el desperdicio generado por la aplicación
Tiempo de Secado A 25 °C y 50% HR	Al Tacto: 15 minutos Para Recubrir: máximo 4 hrs Duro: 7 días
Reductor	20% de Solvente X-100
Brillo	5 -10 unidades en Gloss meter a 60°
Primario Recomendado	Primario Estructuras, Primario ALFU
Presentaciones	200 litros, 19 litros, 4 litros
Estabilidad en almacén	1 año, en envase completo y bien tapado

SE PUEDE APLICAR CON:

Pulverización convencional;

A una presión de 30–40 lbs/pg2 con boquilla de 0.8 a 1.2

Brocha: De cerdas naturales, para áreas pequeñas o de difícil acceso.

Rodillo: Con felpa de máximo 1/2 pg. En fibra resistente

PRECAUCIONES

Producto inflamable, manténgalo apartado de altas temperaturas, chispas y flamas.

No fume y no ingiera alimentos durante su aplicación.

Contiene disolventes y sustancias toxicas, cuyo contacto o inhalación

prolongada o reiterada origina graves daños a la salud

Evite el contacto directo aplique en espacios con ventilación adecuada

No se deje al alcance de los menores de edad

Cierre bien el envase después de cada uso

No mezcle con ningún otro producto no recomendado



TIPO	ACABADO	RENDIMIENTO TEORICO	APLICACION	REDUCTOR	TIEMPO DE SECADO
Alquidial Modificado	Brillante	11.0 m2/L a 1 mils de eps	Pulverización	Solvente T-200	15 minutos Al tacto

ESMALTE DE EFECTO MARTILLADO

El Esmalte Martillado de Secado Rápido es un producto especialmente diseñado para que la capa aplicada sobre la superficie, forme un acabado con efecto martillado al secar.

Tiene buena adherencia, dureza y resistencia, Ideales para la Industria Metal Mecánica por su rápido secado y buen desempeño en condiciones ambientales no severas. El efecto martillado depende del espesor de película húmeda aplicado, del solvente adicionado y de la temperatura ambiente.

Se aplica sobre superficies metálicas como maquinaria, racks, sistemas de almacenamiento, Lockers, cajas para herramienta, entrepaños, anaqueles y mas.

Colores Disponibles

1967 Azul Oscuro, 1973 Verde Claro, 1975 Verde
1977 Verde Oscuro, 1993 Gris

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

En superficies nuevas de acero o fierro, aplique un primario que mejore la protección anticorrosiva, en el caso de lamina galvanizada aplique el pretratamiento wash primer 4275, para aplicar el primario, la superficie debe tener cierta rugosidad, estar seca y completamente limpia, libre de polvo, mugre, grasa, óxido o cualquier otro material aceitoso que pueda afectar la adherencia o la correcta formación de la película.

Se recomienda como sistema de preparación para metal uno o la combinación de algunos de los sistemas siguientes:

SSPC-SP1 LIMPIEZA CON SOLVENTES
SSPC-SP2 LIMPIEZA MANUAL
SSPC-SP3 LIMPIEZA MECANICA
SSPC-SP8 LIMPIEZA QUIMICA

En superficies con pintura anterior, elimine toda pintura que no este firmemente adherida, desvanezca bordos, aplique un primario en las partes en que queda desnuda la superficie antes de aplicar esmalte Martillado.

Pruebe que no se "enchina" la pintura anterior pintando una pequeña área.

PREPARE LA MEZCLA PARA APLICAR

Agite el Esmalte Martillado antes de usarlo, agregue hasta un 30% de Solvente T-200, mezcle y filtre el producto antes de aplicarlo.

Cheque el efecto resultante en un panel pequeño antes de empezar a pintar.

Productos Rival S.A. de C-V. asegura que la información aquí presentada es cierta bajo las condiciones de laboratorio en que se evalúa y que no puede garantizar un resultado en particular por la participación de factores que están fuera de su control. Mayor información y/o recomendaciones particulares con su representante o en el Depto. de Servicio Técnico a los tel. 33 3134 1900 o 01800 0777 472 www.prisa.com.mx

VISCOSIDAD	60 A 70 Seg. Copa ford4 a 25 °C
PESO X LITRO	0.960 Kg (promedio)
SOLIDOS EN PESO	37.0% (mínimo)
SOLIDOS EN VOLUMEN	28.0 % (mínimo)
ESPOSOR RECOMENDADO	1.0 – 1.5 mils de película seca
RENDIMIENTO TEORICO	11.0 m2/Lt a 1 mils de película seca Para el rendimiento real considere las condiciones de la superficie y el desperdicio generado por la aplicación
SECADO A 25°C y 50% de HR	Al tacto: 15 minutos Para Repintar: Antes de 4 Horas Duro: 3 días
REDUCTOR	30 % de Solvente T-200
BRILLO	>80 ° UB a 60°
PRESENTACIONES	Tambo, 200 L y cubeta 19 L
ESTABILIDAD EN ALMACEN	Un año, En envase completo, perfectamente tapado y en lugar fresco y seco.

SE PUEDE APLICAR CON:

Pulverización convencional;

A una presión de 30–40 psi con boquilla de 0.8 a 1.2

Olla de Presión: A una presión de 40 a 60 psi

PRECAUCIONES:

Producto inflamable, manténgalo apartado de altas temperaturas, chispas y flamas.

No fume y no ingiera alimentos durante su aplicación.

Contiene disolventes y sustancias toxicas, cuyo contacto o inhalación prolongada o reiterada origina graves daños a la salud

Evite el contacto directo aplique en espacios con ventilación adecuada

No se deje al alcance de los menores de edad

Cierre bien el envase después de cada uso

No mezcle con ningún otro producto no recomendado

0118/JHE



TIPO	ACABADO	RENDIMIENTO TEORICO	APLICACION	REDUCTOR	TIEMPO DE SECADO
Epóxico	Brillante	39.4 m2/L a 1 mils de eps	Rodillo, Brocha o Equipo Airless	No necesario	6 horas al tacto

SELLADOR EPOXICO TRANSPARENTE Código 4000

Recubrimiento epóxico base Solvente de 2 componentes, con 100% de sólidos, ideal para la imprimación de pisos de concreto. Como primera capa sobre concreto garantiza una excelente adherencia, puede aplicarse un acabado epóxico o de poliuretano como segunda capa.

Sella efectivamente superficies con cierta porosidad pero también protege como un barniz aplicado sobre concreto nuevo, pulido o decorativo. Puede aplicarse como único producto como recubrimiento transparente para pisos. Como todo recubrimiento epóxico presenta caleo si se aplica en exteriores.

Se recomienda especialmente para la protección o reforzamiento de pisos o como sellador sobre el cual aplicar otros productos para la definición de diferentes sistemas, como; mortero epóxico, resanadores epóxicos, acabados epóxicos o acabados de poliuretano.

Puede aplicarse sobre estructuras y elementos de fierro o acero como barniz protector contra la corrosión. Consulte a su Técnico Prometal, para usos específicos.

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

Debe asegurarse que pisos de concreto, estén debidamente fraguados (28 días), que la superficie este seca y limpia, libre de polvo, mugre o grasa.

Para su limpieza y preparación y dependiendo de la contaminación que se tenga puede utilizar:

- Chorro de agua a presión
- Limpiador alcalino o desengrasante, vertiéndolo sobre el piso, tallando con un cepillo, lavando con suficiente agua.
- Abrasivos si existen costras o bordos en el piso

Para reducir la alcalinidad y generar cierto perfil de anclaje, mordente con una solución de 9 partes de agua con 1 parte de ácido muriático. Distribuya esta solución sobre el piso, déjela actuar por 10 minutos y lave con agua hasta eliminar cualquier residuo de ácido. Deje secar el piso por 24 horas antes de aplicar el SELLADOR EPX-100

En superficies con pintura anterior, elimine toda pintura que no este firmemente adherida Y desvanezca bordos. Pruebe que no se "enchina" la pintura anterior, pintando una pequeña área.

Se recomienda como sistema de preparación para metal:
SSPC-SP10 CON ABRASIVOS CASI A METAL BLANCO
SSPC-SP6 CON ABRASIVOS GRADO COMERCIAL
SSPC-SP3 LIMPIEZA MECANICA

SISTEMAS RECOMENDADOS EN PISOS

- a) Sellador EPX-100
- b) Sellador EPX-100 + Mortero EPX-100
- c) Sellador EPX-100 + Autonivelante
- d) Sellador EPX-100 + Acabado PU-50

EN FIERRO O ACERO

- a) Primetal IZ4 + Sellador EPX-100
- b) Primetal ERZB + Sellador EPX-100
- c) Sellador EPX-100 + Acabado PU-50

CARACTERISTICAS

RELACION DE MEZCLA	2 Partes de Sellador EPX-100 1 Parte de Catalizador 4005
TIEMPO DE INDUCCION	5 minutos
POT LIFE, vida útil de la mezcla	40 minutos a 25 °C y 50% de humedad relativa
TIEMPO DE SECADO	Al tacto: 6 Horas Duro: 16 horas Curado: 7 Días
RENDIMIENTO TEORICO	39,4 m2/L a 1 mils de espesor seco Para el rendimiento real considere las condiciones de la superficie, el espesor final y el desperdicio en la aplicación
SOLIDOS EN VOLUMEN	100 % (mínimo de la mezcla)
ESPESOR SUGERIDO	3 mils de espesor seco, 1 mano 6 a 8 mils como barniz o fijador
BRILLO	90 – 98 UB a 60°



TIPO	ACABADO	RENDIMIENTO TEORICO	APLICACION	REDUCTOR	TIEMPO DE SECADO
Epóxico	Brillante	39.4 m2/L a 1 mils de eps	Rodillo, Brocha o Equipo Airless	No necesario	6 horas al tacto

SELLADOR EPOXICO TRANSPARENTE Código 4000

PREPARACION DEL PRODUCTO

Agite el Sellador EPX-100 y su catalizador por separado antes de su uso, mezcle 2 litros de Sellador con 1 litro de catalizador 4005 sin dejar de agitar,

Deje reposar la mezcla por 5 minutos (tiempo de inducción) antes de aplicar.

APLICACIÓN

Equipo Airless:

Presión mínima: 1800 lb/pg2, Boquilla: 0.015 a 0.017 pg.
Filtro: 60 mallas, Viscosidad de aplicación, 30-35 seg. F4

Aspersión Convencional

Presión mínima: 40 lb/pg2, Boquilla: 1.2 - 1.6
Viscosidad de aplicación, entre 20 y 25 seg. copa Ford 4

Brocha: Sólo para retocar o para áreas pequeñas

Rodillo: De felpa de ¼ o de ½ pg. de poliamida. Aplicando en una sola dirección. Sobre todo para aplicación en pisos.

Los equipos de aplicación arriba mencionados son solo una guía, otros pueden ser empleados. Cambios en la presión, el tamaño de la boquilla, incluso en la viscosidad, pueden ser requeridos para una aplicación apropiada.

Resistencia a: Vapores y salpicaduras, Inmersión
Ocasionales

Agua Dulce	Excelente	Recomendado
Gasolina	Excelente	Recomendado
Aceites	Excelente	Recomendado
Cetonas, Alcoholes, Aromáticos	Buena	No Recomendado
Agua de mar	Buena	Recomendado
Sosa al 10%	Buena	No Recomendado
Acido Clorhídrico 10%	Buena	No recomendado
Acido Sulfúrico 30%	Buena	No Recomendado
Café	Buena	NA
Líquido de Frenos	Regular	NA

NOTAS:

- Por ningún motivo aplique este producto sin catalizador.
- Respete la relación de mezcla con el catalizador y adicione solvente para ajustar la viscosidad de aplicación, si es necesario.
- Prepare solo la cantidad que va a aplicar para evitar desperdicios.

VOC	0 gramos x litro
VISCOSIDAD DE LA MEZCLA	300 – 600 cps a 25 °C
PESO X LITRO	1.078 Kg (Promedio de la mezcla)
DUREZA	4 H, (lápiz) luego de 7 Días
RESISTENCIA A LA TEMPERATURA	90 °C, Calor seco continuo
PRESENTACIONES	Kit de 24 Litros y 6 Litros
ESTABILIDAD EN ALMACEN	Dos años en envase completo, bien tapado y en lugar fresco y seco. Productos por separado, sin mezclar

-El tiempo de Vida útil es el tiempo en que puede aplicar la mezcla antes de descomponerse.

-Aplique cuando la temperatura ambiente, la de la superficie y la de la pintura estén entre 10 y 35°C.

-Cheque si este recubrimiento no resulta resbaloso en pisos con pendiente o que están regularmente mojados.

PRECAUCIONES

Producto Inflamable. Manténgalo apartado de temperaturas altas, chispas y flamas.

Contiene disolventes tóxicos cuya exposición por cualquier vía o inhalación prolongada y reiterada puede originar daños a la salud.

Evite el contacto con la piel y con los ojos.

No se deje al alcance de los menores de edad.

En caso de ingestión no se provoque el vómito y solicite atención médica de inmediato.

Use el producto con ventilación adecuada.

Cierre bien el envase después de cada uso.



Hoja de Información Técnica
Línea para Pisos Industriales

AUTOIMPRIMANTE EPX-65

TIPO	ACABADO	RENDIMIENTO TEÓRICO	APLICACIÓN	REDUCTOR	TIEMPO DE SECADO
Epóxico	Semibrillante (75-85 UB)	25.6 m ² /L a 1 mils de eps	Rodillo, Brocha o Equipo Airless	Solvente EXY-B 15%	30 minutos al tacto

Blanco **4010** Blanco Hueso **4011** Grisáceo RAL 9002 **4012** Gris Plata RAL 7001 **4090**
Gris Luminoso RAL 7035 **4092** Gris Polvo RAL 7037 **4094**

Recubrimiento epóxico base solvente de 2 componentes, con alto contenido de sólidos, que puede aplicarse como único producto como recubrimiento para pisos.

Tiene excelente adherencia sobre concreto y una alta resistencia a la abrasión que lo hacen especial para pisos. También se recomienda para la protección contra la corrosión de elementos de fierro y acero.

Presenta buena resistencia a la humedad, a jabones, a grasas y a gasolina. Como todo recubrimiento epóxico presenta caleo si se aplica en exteriores.

Se recomienda especialmente para pisos, especialmente pisos industriales, pero también para estructuras de acero y herrería en general (consulte a su Técnico Prometal, para usos específicos).

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Debe asegurarse que pisos de concreto, estén debidamente fraguados (28 días) y que la superficie esté seca y limpia, libre de polvo, mugre o grasa.

Para su limpieza y preparación y dependiendo de la contaminación que se tenga, puede utilizar:

- Chorro de agua a presión
- Limpiador alcalino o desengrasante, vertiéndolo sobre el piso, tallando con un cepillo, lavando con suficiente agua.
- Abrasivos si existen costras o bordos en el piso.

Para reducir la alcalinidad y generar cierto perfil de anclaje en concreto nuevo, mordente con una solución de 9 partes de agua con 1 parte de ácido muriático. Distribuya esta solución sobre el piso, déjela actuar por 10 minutos y lave con suficiente agua hasta eliminar cualquier residuo de ácido. Deje secar el piso por 24 horas antes de aplicar el AUTOIMPRIMANTE EPX-65.

En superficies con pintura anterior, elimine toda pintura que no esté firmemente adherida, desvanezca bordos y aplique AUTOIMPRIMANTE EPX-65. Pruebe que no se "enchina" la pintura anterior pintando una pequeña área.

Se recomienda como sistema de preparación para metal:
SSPC-SP10 CON ABRASIVOS CASI A METAL BLANCO
SSPC-SP6 CON ABRASIVOS GRADO COMERCIAL
SSPC-SP3 LIMPIEZA MECANICA

SISTEMAS RECOMENDADOS EN PISOS:

- a) Autoimprimante EPX-65
- b) Autoimprimante EPX-65 + Acabado PU-50

EN FIERRO O ACERO:

- a) Primetal IZ4 + Autoimprimante EPX-65
- b) Primetal ERZB + Autoimprimante EPX-65
- c) Autoimprimante EPX-65 + Poliuretano

Aplique a una temperatura del ambiente, de la superficie y de la pintura, entre 10 y 32°C para mejores resultados

RELACIÓN DE MEZCLA	1 Parte de Autoimprimante 1 Parte de Catalizador 4050
TIEMPO DE INDUCCIÓN	20 minutos
POT LIFE <small>vida útil de la mezcla</small>	6-8 horas a 25 °C y 50% de humedad relativa
TIEMPO DE SECADO	Al tacto: 30 minutos Para Recubrir: 4 horas Curado: 72 horas
RENDIMIENTO TEÓRICO	25.6 m ² /L a 1 mils de espesor seco Para el rendimiento real considere las condiciones de la superficie, el espesor final y el desperdicio en la aplicación
SÓLIDOS EN PESO	72 % (promedio mezcla)
SÓLIDOS EN VOLUMEN	65.0 % (promedio mezcla)
ESPESOR SUGERIDO	8 mils de espesor seco, 2 "manos"



Hoja de Información Técnica
Línea para Pisos Industriales

AUTOIMPRIMANTE EPX-65

TIPO	ACABADO	RENDIMIENTO TEÓRICO	APLICACIÓN	REDUCTOR	TIEMPO DE SECADO
Epóxico	Semibrillante (75-85 UB)	25.6 m2/L a 1 mils de eps	Rodillo, Brocha o Equipo Airless	Solvente EXY-B 15%	30 minutos al tacto

Blanco **4010** Blanco Hueso **4011** Grisáceo RAL 9002 **4012** Gris Plata RAL 7001 **4090**
Gris Luminoso RAL 7035 **4092** Gris Polvo RAL 7037 **4094**

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

Agite el Autoimprimante y su Catalizador por separado antes de su uso, mezcle 1 litro de autoimprimante con 1 litro de Catalizador 4050 sin dejar de agitar, finalmente agregue 15% de Solvente EXY-B 4883, (la cantidad de solvente dependerá del equipo de aplicación y de la temperatura ambiente). Deje reposar la mezcla por 20 minutos (tiempo de inducción) antes de aplicar.

APLICACIÓN

Equipo Airless:

Presión mínima: 1800 lb/pg2, Boquilla: 0.015 a 0.017 pg.
Filtro: 60 mallas, Viscosidad de aplicación, 30-35 seg. F4

Aspersión Convencional

Presión mínima: 40 lb/pg2, Boquilla: 1.2 - 1.6
Viscosidad de aplicación, entre 20 y 25 seg. copa Ford 4

Brocha: Sólo para retocar o para áreas pequeñas

Rodillo: De felpa de ¼ o de ½ pg. de poliamida. Aplicando en una sola dirección. Sobre todo para aplicación en pisos.

Los equipos de aplicación arriba mencionados son sólo una guía, otros pueden ser empleados. Cambios en la presión, el tamaño de la boquilla, incluso en la viscosidad, pueden ser requeridos para una aplicación apropiada.

Resistencia a: Vapores y derrames ocasionales Inmersión

Agua Dulce	Excelente	Recomendado
Gasolina	Excelente	Recomendado
Aceites	Excelente	Recomendado
Solventes Aromáticos	Excelente	Recomendado
Alcoholes	Excelente	Recomendado
Cetonas	Bueno	No recomendado
Agua de mar	Buena	NA
Café	Buena	NA
Sosa al 15%	Buena	No recomendado
Acido Clorhídrico (18%)	Buena	No Recomendado
Acido Sulfúrico (30%)	Regular	No Recomendado
Líquido de Frenos	Regular	No recomendado

V O C	210 gramos x litro
VISCOSIDAD DE LA MEZCLA	90-100 KUs a 25 °C
PESO X LITRO	1.230 Kg, (Promedio de la mezcla)
REDUCTOR	EXY-B 4883 (15%)
RESISTENCIA A LA TEMPERATURA	90 °C, Calor seco continuo
PRESENTACIONES	Kit de 38 L, 8 L y 2 L.
ESTABILIDAD EN ALMACÉN	Un año en envase completo, bien tapado y en lugar fresco y seco.

NOTAS:

- Por ningún motivo aplique este producto sin catalizador.
- Respete la relación de mezcla con el catalizador y adicione solvente para ajustar la viscosidad de aplicación.
- Prepare sólo la cantidad que va a aplicar para evitar desperdicios.
- El tiempo de vida útil es el tiempo en que puede aplicar la mezcla antes de descomponerse.

PRECAUCIONES

Producto inflamable. Manténgalo apartado de temperaturas altas, chispas y flamas.
Contiene disolventes tóxicos cuya exposición por cualquier vía o inhalación prolongada y reiterada puede originar daños a la salud.
Evite el contacto con la piel y con los ojos..
En caso de ingestión no se provoque el vómito y solicite atención médica de inmediato.
Use el producto con ventilación adecuada.
Cierre bien el envase después de cada uso.



TIPO	ACABADO	RENDIMIENTO TEORICO	APLICACION	REDUCTOR	TIEMPO DE SECADO
Epóxico	Mate	1 m ² /L a 1 mm de eps	Llana o espátula	No Necesario	4 Horas al tacto

MORTERO EPOXICO, COLOR GRIS 4110

Mortero Epóxico 100% sólidos de tres componentes, para reparación de pisos de concreto dañados o como una carpeta monolítica de alta resistencia en pisos.

Presenta una alta resistencia mecánica y una alta resistencia química que le garantiza una larga vida en pisos industriales.

La base y su catalizador son de baja viscosidad y permiten la adición de una considerable cantidad de agregados minerales finos e inertes.

Recomendado para pisos industriales por su alta resistencia a la abrasión, compresión, tensión e impacto. Ideal como carpetas monolíticas de alto espesor. Puede aplicarse incluso en superficies verticales.

Puede recubrirse con Acabados epóxicos o de poliuretano, Incluso se puede recubrir con un acabado epóxico tipo Autonivelante.

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

Debe asegurarse que pisos de concreto, estén debidamente fraguados (28 días), que la superficie este seca y limpia, libre de polvo, mugre o grasa.

Es importante la aplicación de SELLADOR EPX-100 antes de la colocación del MORTERO EPX-100.

Para su limpieza y preparación y dependiendo de la contaminación que se tenga, puede utilizar:

- Chorro de agua a presión
- Limpiador alcalino o desengrasante, vertiéndolo sobre el piso, tallando con un cepillo, lavando con suficiente agua.
- Abrasivos si existen costras o bordos en el piso

Para reducir la alcalinidad y generar cierto perfil de anclaje en concreto nuevo, mordente con una solución de 9 partes de agua con 1 parte de ácido muriático.

Distribuya está solución sobre el piso, déjela actuar por 10 minutos y lave con suficiente agua hasta eliminar cualquier residuo de acido. Deje secar el piso por 24 horas antes de aplicar el autoimprimante.

Aplique a una temperatura del ambiente, de la superficie y de la pintura, entre 10 y 32°C para mejores resultados

SISTEMAS RECOMENDADOS EN PISOS

- | | |
|-----------------------|--------|
| 1) Sellador EPX-100 | 2 mils |
| Mortero EPX-100 | 3 mm |
| 2) Sellador EPX-100 | 2 mils |
| Mortero EPX-100 | 3 mm |
| Autoimprimante EPX-65 | 6 mils |
| 3) Sellador EPX-100 | 2 mils |
| Mortero EPX-100 | 3 mm |
| Acabado PU-50 | 6 mils |
| 4) Sellador EPX-100 | 2 mils |
| Mortero EPX-100 | 3 mm |
| Autonivelante EPX-100 | 3 mm |
| Acabado PU-50 | 3 mils |



RELACION DE MEZCLA	4 L de Base 4110 + 2 L de Catalizador 4105 + 30Kg de arena silica 4130
TIEMPO DE INDUCCION	5 minutos
POT LIFE, vida útil de la mezcla	30 minutos a 25 °C y 50% de humedad relativa
TIEMPO DE SECADO	Al tacto: 4 horas Para Recubrir: 24 horas Curado: 7 Días
RENDIMIENTO TEORICO	1 m ² /L a 1 mm de espesor seco Para el rendimiento real considere las condiciones de la superficie, el espesor final y el desperdicio en la aplicación
SOLIDOS EN PESO	100 % (promedio mezcla)
SOLIDOS EN VOLUMEN	100 % (promedio mezcla)
ESPOSOR SUGERIDO	3 mm de espesor (3 litros x m ²)



TIPO	ACABADO	RENDIMIENTO TEORICO	APLICACION	REDUCTOR	TIEMPO DE SECADO
Epóxico	Mate	1 m ² /L a 1 mm de eps	Llana o espátula	No Necesario	4 Horas al tacto

MORTERO EPOXICO, COLOR GRIS 4110

PREPARACION DEL PRODUCTO

Mezcle 4 litros de resina base 4100 con 2 litros de catalizador 4105, ya que estén bien mezclados adicione a esta mezcla, 30 kilos de arena silica. Mezcle rápidamente hasta tener una mezcla homogénea y aplique en el menor tiempo posible.

PARA SU APLICACIÓN

Considere la velocidad de aplicación de acuerdo a su pericia y prepare solo lo que pueda aplicar en 30 minutos.

Inicie en un extremo del área a recubrir y vaya alisando lo mejor posible para que el espesor y el acabado sea uniforme.

Puede auxiliarse de alguna herramienta que le permita controlar el espesor.

APLICACIÓN

Aplique preferentemente con Llana de acero.

Otras herramientas o equipos de aplicación pueden ser empleados.

Resistencia a: **Vapores y salpicaduras, ocasionales** **Inmersión**

Agua Dulce	Excelente	Recomendado
Gasolina	Excelente	Recomendado
Aceites	Excelente	Recomendado
Cetonas	Buena	No recomendado
Solventes Aromáticos	Excelente	Recomendado
Alcoholes	Buena	No recomendado
Sosa al 10%	Buena	No recomendado
Acido Clorhídrico 10%	Buena	No recomendado
Acido Sulfúrico 30%	Buena	No recomendado
Líquido de Frenos	Regular	No recomendado

NOTAS:

- Por ningún motivo aplique este producto sin catalizador.
- Respete la relación de mezcla con el catalizador y la arena silica
- Si adiciona una cantidad mayor de arena puede ser que lo aplique mas fácilmente pero la resistencia del mortero será menor.
- Prepare solo la cantidad que va a aplicar para evitar desperdicios.
- El tiempo de Vida útil es el tiempo en que puede aplicar la mezcla antes de descomponerse.

VOC	18.6 gramos x litro
VISCOSIDAD DE LA BASE	800 – 1200 cps a 25 °C
PESO X LITRO	2.031 Kg, (Promedio de la mezcla)
REDUCTOR	No Necesario
RESISTENCIA A LA TEMPERATURA	90 °C, Calor seco continuo
PRESENTACIONES	Kit de 18 L de mezcla 4L Base + 2L Cat. + 30 Kg Polvo
ESTABILIDAD EN ALMACEN	24 meses en envase completo, bien tapado, por separado y en lugar fresco y seco.

PRECAUCIONES

Producto Inflamable. Manténgalo apartado de temperaturas altas, chispas y flamas.

Contiene disolventes tóxicos cuya exposición por cualquier vía o inhalación prolongada y reiterada puede originar daños a la salud.

Evite el contacto con la piel y con los ojos.

No se deje al alcance de los menores de edad.

En caso de ingestión no se provoque el vómito y solicite atención médica de inmediato.

Use el producto con ventilación adecuada.

Cierre bien el envase después de cada uso.

Pinturas PRISA® garantiza el óptimo desempeño de este producto. Ante cualquier eventualidad, notifíquelo y PRISA® repondrá el material equivalente hasta por 100 m² pintados (no incluye mano de obra ni cualquier otra reposición).

Para hacer válida esta garantía, el producto debió aplicarse en las superficies recomendadas, siguiendo las instrucciones de la etiqueta u hoja técnica.

jhe0519



TIPO	ACABADO	RENDIMIENTO TEORICO	APLICACION	REDUCTOR	TIEMPO DE SECADO
Epóxico	Semimate	21.6 m2/L a 1 mils de eps	Pulverización, Rodillo	Solvente EXY-B 30%	60 minutos al tacto

BLANCO 4300, GRIS 4301

Cumple las Especificaciones; RP-10 de PEMEX Y P-8 de CFE

Primario Epóxico altos sólidos de 2 componentes, catalizado con Aducto Amínico.

Con alta resistencia a salpicaduras de sustancias químicas y a ambientes agresivos que incluyan humedad salina y/o gases corrosivos.

Protege efectivamente estructuras y elementos construidos con metales ferrosos, contra la corrosión.

Provee una excelente protección en interiores de tanques, cisternas y otros contenedores de agua dulce (inmersión continua). A la intemperie presenta caleo.

Se puede aplicar sobre acero, lamina negra, lámina galvanizada, concreto y fibra de vidrio.

Cumple con los requerimientos de la FDA como recubrimiento grado alimenticio, para su aplicación en áreas que puedan tener contacto ocasional con alimentos.

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

Debe tener cierta rugosidad, estar seca y completamente limpia, libre de polvo, mugre, grasa, óxido o cualquier otro material aceitoso que pueda afectar la adherencia o la correcta formación de la película.

Para garantizar el mejor desempeño del producto se recomienda como sistema de preparación de la superficie, para metal:

SSPC-SP5

LIMPIEZA CON ABRASIVOS A METAL BLANCO

SSPC-SP10

LIMPIEZA CON ABRASIVOS CASI A METAL BLANCO

Para el concreto debe asegurarse que este debidamente fraguado (28 días), que la superficie este seca y limpia, libre de polvo, mugre o grasa.

En pisos, mordente con una solución de 9 partes de agua con 1 parte de ácido muriático. Distribuya esta solución sobre el piso, déjela actuar por 10 minutos y lave con abundante agua hasta eliminar cualquier residuo de ácido. Deje secar el piso por 24 horas antes de pintar.

En lamina galvanizada, lave con agua y jabón para eliminar mugre, grasa o materiales aceitosos, deje secar y aplique una mano del Primetal EA directamente sobre la superficie.

En superficies al exterior puede aplicar una capa posterior de Prometal APU

En superficies con pintura anterior, elimine toda aquella que no este firmemente adherida, elimine bordes y haga una pequeña prueba para verificar que la pintura vieja no se daña con el solvente de una nueva aplicación.

CARACTERISTICAS

RELACION DE MEZCLA	4 Partes de Base 1 Parte de Catalizador 4302
TIEMPO DE INDUCCION	20 minutos
POT LIFE, tiempo de vida útil de la mezcla	6 horas a 25 °C y 50% de humedad relativa
SECADO A 25°C y 50% de HR	Al tacto: 60 minutos Para Recubrir: 4-6 horas Duro: 3 Días
RENDIMIENTO TEORICO	11 m2/L a 2 mils de espesor seco Para el rendimiento real considere las condiciones de la superficie, el espesor final y el desperdicio en la aplicación
SOLIDOS EN PESO	71.4 % (mezcla)
SOLIDOS EN VOLUMEN	55.6 % (promedio de la mezcla)
ESPESOR SUGERIDO	2 – 3 mils de espesor de película seca 1 “mano”



TIPO	ACABADO	RENDIMIENTO TEORICO	APLICACION	REDUCTOR	TIEMPO DE SECADO
Epóxico	Semimate	21.6 m2/L a 1 mils de eps	Pulverización, Rodillo	Solvente EXY-B 30%	60 minutos al tacto

BLANCO 4300, GRIS 4301

Cumple las Especificaciones; RP-10 de PEMEX Y P-8 de CFE

PREPARACION DEL PRODUCTO

Agite el Primetal EA y su catalizador 4302 por separado, agregue 1 parte de catalizador a 4 partes de base sin dejar de agitar, adicione un 20 o 30% de Solvente EXY-B 4883 y deje reposar la mezcla por 20 minutos (tiempo de inducción) antes de aplicar.

Deje secar por 6 horas para aplicar una segunda mano y 72 horas para una dureza cercana a la total.

Lave el equipo de aplicación con solvente EXY-B.

APLICACIÓN

Equipo Airless:

Presión mínima: 1800 lb/pg2

Boquilla: 0.015 a 0.017 pg.

Filtro: 60 mallas

Viscosidad de aplicación, entre 30 y 35 seg. copa Ford 4

Aspersión Convencional

Presión mínima: 40 lb/pg2

Boquilla: 1.4 - 1.6

Viscosidad de aplicación, entre 20 y 25 seg. copa Ford 4

Brocha: Sólo para retocar o para áreas pequeñas

Rodillo: De felpa de ¼ o de ½ pg. de poliamida.

Aplicando en una sola dirección. Sobre todo para aplicación en pisos.

Los equipos de aplicación arriba mencionados son solo una guía, otros pueden ser empleados. Cambios en la presión, el tamaño de la boquilla, incluso en la viscosidad, pueden ser requeridos para una aplicación apropiada.

NOTAS:

-Por ningún motivo aplique este producto sin catalizador.

-Respete la relación de mezcla con el catalizador y adicione solvente solo para ajustar la viscosidad

-Prepare solo la cantidad que va a aplicar para evitar desperdicios

-El Tiempo de inducción se refiere al reposo que debe darse a la mezcla antes de aplicarla.

-El tiempo de Vida útil es el tiempo en que puede aplicar la mezcla antes de descomponerse.

CARACTERISTICAS

VISCOSIDAD DE LA MEZCLA	110 .- 120 Ku a 25 °C
PESO X LITRO MEZCLA	1.410 Kg (promedio de la mezcla)
RESISTENCIA A LA TEMPERATURA	250 gramos x litro
RESISTENCIA EN CAMARA SALINA	1500 Hr (2 mils + 4mils de APU))
PRESENTACIONES	Kit 20 L (16 L base + 4 L Catalizador Kit 5 L (4 L base + 1 L catalizador
ESTABILIDAD EN ALMACEN	Un año en envase completo, perfectamente tapado y en lugar fresco y seco.

PRECAUCIONES

Producto Inflamable. Manténgalo apartado de temperaturas altas, chispas y flamas.

Contiene disolventes tóxicos cuya exposición por cualquier vía o inhalación prolongada y reiterada puede originar daños a la salud.

Evite el contacto con la piel y con los ojos.

No se deje al alcance de los menores de edad.

En caso de ingestión no se provoque el vómito y solicite atención médica de inmediato.

Use el producto con ventilación adecuada.

Cierre bien el envase después de cada uso.

Pinturas PRISA® garantiza el óptimo desempeño de este producto. Ante cualquier eventualidad, notifíquelo y PRISA® repondrá el material equivalente hasta por 100 m2 pintados (no incluye mano de obra ni cualquier otra reposición).

Para hacer válida esta garantía, el producto debió aplicarse en las superficies recomendadas, siguiendo las instrucciones de la etiqueta u hoja técnica.

jhe0218



TIPO	ACABADO	RENDIMIENTO TEORICO	APLICACION	REDUCTOR	TIEMPO DE SECADO
Epóxico Poliamida	Semi Mate	17 m2/L a 1 mils de eps	Pulverización, Rodillo	EXY-B (30%)	30 minutos al tacto

PRIMARIO EPOXICO, ROJO OXIDO 4356, BLANCO 4301
Especificación; RP-6 de PEMEX y P-3 de CFE

Primario Epóxico de 2 componentes, catalizado con poliamida, de secado rápido, formulado con pigmentos inhibidores de la corrosión, protege contra la humedad salina y vapores medianamente agresivos en condiciones ambientales no severas. Garantiza la adherencia en una gran variedad de superficies.

Se recomienda para proteger y promover la adherencia en superficies de acero, hierro, concreto, fibra de vidrio y lámina galvanizada. A la intemperie presenta caleo.

Si requiere un primario grado sanitario puede utilizar el PRIMETAL EA 4300.

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

Debe tener cierta rugosidad, estar seca y completamente limpia, libre de polvo, mugre, grasa, óxido u otros materiales que afecten la adherencia o la formación de película.

En superficies de fierro o acero se recomienda para su preparación:

SSPC-SP6 LIMPIEZA CON ABRASIVOS GRADO COMERCIAL
SSPC-SP10 LIMPIEZA CON ABRASIVOS CASI METAL BLANCO
SSPC-SP3 LIMPIEZA MECANICA

En lamina galvanizada, lave con agua y jabón para eliminar mugre, grasa o materiales aceitosos, deje secar y aplique una mano del PRIMETAL EB directamente sobre la superficie.

Para el concreto debe asegurarse que este debidamente fraguado (28 días), que la superficie este seca y limpia.

En pisos, mordente con una solución de 9 partes de agua con 1 parte de ácido muriático. Distribuya está solución sobre el piso, déjela actuar por 10 minutos y lave con suficiente agua hasta eliminar cualquier residuo de acido. Deje secar el piso por 24 horas antes de pintar.

En exterior aplique Prometal APU como acabado

PARA SU APLICACIÓN

Agite el Primetal EB y su catalizador 4357 por separado, agregue 1 parte de catalizador a 4 partes de base sin dejar de agitar, adicione un 30% de Solvente EXY-B 4883 y deje reposar la mezcla por 20 minutos antes de aplicar. Deje secar por 4 horas para aplicar una segunda mano.

Aplique un acabado catalizado antes de las primeras 16 horas para evitar problemas de adherencia.

RELACION DE MEZCLA	4 Partes de Base + 1 Parte de Cat. 4357
VISCOSIDAD A 25 °C	66 – 74 Ku (Blanco) 82 – 92 Ku (Rojo Oxido)
PESO X LITRO	1.370 Kg (promedio)
SOLIDOS EN VOLUMEN	43.2 % (promedio)
ESPESOR SECO RECOMENDADO	2 milésimas
RENDIMIENTO TEORICO	17 m2/Lt a 1 mils de película seca Para el rendimiento real considere las condiciones de la superficie y el desperdicio generado por la aplicación
SECADO A 25°C y 50% de HR	Al Tacto: 30 minutos Para Recubrir: 4 – 16 hrs Duro: 3 días
RESISTENCIA A LA TEMPERATURA	80 °C (calor seco continuo)
CAMARA SALINA	850 horas (2mils + 4 mils de APU)
PRESENTACIONES	Kit 20 L y 5 L (Base + Catalizador)
ESTABILIDAD EN ALMACEN	Un año, En envase completo, perfectamente tapado y en lugar fresco y seco.

SE PUEDE APLICAR CON:

Aspersión Convencional: (presión de aire de 40 a 45 PSI)

Equipo Airless: Mínimo 1,500 lb. de presión de la bomba con boquilla de 0.015 ó 0.017 pg.

Rodillo: Con felpa de máximo 1/2 pg. En fibra resistente

Brocha: De cerdas naturales, solo para recortes o áreas pequeñas

Prepare sólo el material necesario para una jornada de máximo 6 horas.

PRECAUCIONES

Producto inflamable, manténgalo apartado de altas temperaturas, chispas y flamas.

No fume y no ingiera alimentos durante su aplicación.

Contiene disolventes y sustancias toxicas, cuyo contacto o inhalación

prolongada o reiterada origina graves daños a la salud

Evite el contacto directo aplique en espacios con ventilación adecuada

No se deje al alcance de los menores de edad

Revisión SOG 05/22



TIPO	ACABADO	RENDIMIENTO TEORICO	APLICACION	REDUCTOR	TIEMPO DE SECADO
Epóxico Poliamida	Semi Mate	17 m ² /L a 1 mils de eps	Pulverización, Rodillo	EXY-B (30%)	30 minutos al tacto

PRIMARIO EPOXICO, ROJO OXIDO 4356, BLANCO 4301

Especificación; RP-6 de PEMEX y P-3 de CFE

Primario Epóxico de 2 componentes, catalizado con poliamida, de secado rápido, formulado con pigmentos inhibidores de la corrosión, protege contra la humedad salina y vapores medianamente agresivos en condiciones ambientales no severas. Garantiza la adherencia en una gran variedad de superficies.

Se recomienda para proteger y promover la adherencia en superficies de acero, hierro, concreto, fibra de vidrio y lámina galvanizada. A la intemperie presenta caleo.

Si requiere un primario grado sanitario puede utilizar el PRIMETAL EA 4300.

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

Debe tener cierta rugosidad, estar seca y completamente limpia, libre de polvo, mugre, grasa, óxido u otros materiales que afecten la adherencia o la formación de película.

En superficies de fierro o acero se recomienda para su preparación:

SSPC-SP6 LIMPIEZA CON ABRASIVOS GRADO COMERCIAL

SSPC-SP10 LIMPIEZA CON ABRASIVOS CASI METAL BLANCO

SSPC-SP3 LIMPIEZA MECANICA

En lamina galvanizada, lave con agua y jabón para eliminar mugre, grasa o materiales aceitosos, deje secar y aplique una mano del PRIMETAL EB directamente sobre la superficie.

Para el concreto debe asegurarse que este debidamente fraguado (28 días), que la superficie este seca y limpia.

En pisos, mordente con una solución de 9 partes de agua con 1 parte de ácido muriático. Distribuya esta solución sobre el piso, déjela actuar por 10 minutos y lave con suficiente agua hasta eliminar cualquier residuo de ácido. Deje secar el piso por 24 horas antes de pintar.

En exterior aplique Prometal APU como acabado

PARA SU APLICACIÓN

Agite el Primetal EB y su catalizador 4357 por separado, agregue 1 parte de catalizador a 4 partes de base sin dejar de agitar, adicione un 30% de Solvente EXY-B 4883 y deje reposar la mezcla por 20 minutos antes de aplicar. Deje secar por 4 horas para aplicar una segunda mano.

Aplique un acabado catalizado antes de las primeras 16 horas para evitar problemas de adherencia.

RELACION DE MEZCLA	4 Partes de Base + 1 Parte de Cat. 4357
VISCOSIDAD A 25 °C	66 – 74 Ku (Blanco) 82 – 92 Ku (Rojo Oxido)
PESO X LITRO	1.370 Kg (promedio)
SOLIDOS EN VOLUMEN	43.2 % (promedio)
ESPESOR SECO RECOMENDADO	2 milésimas
RENDIMIENTO TEORICO	17 m ² /Lt a 1 mils de película seca Para el rendimiento real considere las condiciones de la superficie y el desperdicio generado por la aplicación
SECADO A 25°C y 50% de HR	Al Tacto: 30 minutos Para Recubrir: 4 – 16 hrs Duro: 3 días
RESISTENCIA A LA TEMPERATURA	80 °C (calor seco continuo)
CAMARA SALINA	850 horas (2mils + 4 mils de APU)
PRESENTACIONES	Kit 20 L y 5 L (Base + Catalizador)
ESTABILIDAD EN ALMACEN	Un año, En envase completo, perfectamente tapado y en lugar fresco y seco.

SE PUEDE APLICAR CON:

Aspersión Convencional: (presión de aire de 40 a 45 PSI)

Equipo Airless: Mínimo 1,500 lb. de presión de la bomba con boquilla de 0.015 ó 0.017 pg.

Rodillo: Con felpa de máximo 1/2 pg. En fibra resistente

Brocha: De cerdas naturales, solo para recortes o áreas pequeñas

Prepare sólo el material necesario para una jornada de máximo 6 horas.

PRECAUCIONES

Producto inflamable, manténgalo apartado de altas temperaturas, chispas y flamas.

No fume y no ingiera alimentos durante su aplicación.

Contiene disolventes y sustancias toxicas, cuyo contacto o inhalación

prolongada o reiterada origina graves daños a la salud

Evite el contacto directo aplique en espacios con ventilación adecuada

No se deje al alcance de los menores de edad

Revisión 0318/JHE



TIPO	ACABADO	RENDIMIENTO TEORICO	APLICACION	REDUCTOR	TIEMPO DE SECADO
Inorgánico de Zinc	Mate	19 m ² /L a 1 mils de eps	Olla de Presión con agitación	Solvente X-100 (5%)	15 minutos al tacto

GRIS

El Primetal IZ-4 es un primario inorgánico de Zinc auto curante base Solvente. Brinda protección catódica en superficies metálicas en ambientes agresivos (tipo Industrial o Marino).

Forma una película dura con 85% de contenido de Zinc, con excelente resistencia a la abrasión y a la mayoría de los solventes (excepto hidrocarburos clorados en presencia de humedad). Debe aplicarse en ambientes con alta humedad relativa (> 60%), tiene excelente resistencia a altas temperaturas.

Se recomienda en superficies de acero; como el interior y exterior de tanques, tuberías, cascos de embarcaciones, estructuras, plataformas marinas. Ideal para aplicar a bajas temperaturas o para servicios en condiciones de humedad (> 60% H.R.) ó temperatura alta (resiste hasta 400°C), así como ambientes severos con rango de PH de 5 a 9.

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

La superficie por pintar debe tener cierta rugosidad, estar seca y completamente limpia, libre de polvo, mugre, grasa, óxido o cualquier otro material aceitoso que pueda afectar la adherencia o la correcta formación de la película.

Para garantizar el mejor desempeño del producto se recomienda como sistema de preparación de la superficie, para metal:

SSPC-SP10 CON ABRASIVOS CASI A METAL BLANCO

SSPC-SP5 CON ABRASIVOS A METAL BLANCO

Aplique inmediatamente después del sand blast para evitar que la superficie se vuelva a oxidar.

No se recomienda su aplicación sobre lámina galvanizada

Debe aplicarse necesariamente un recubrimiento más sobre el Primetal IZ-4. Se sugiere un prometal E-26B como intermedio, el mismo como acabado semimate en interiores o un Poliuretano como Prometal APU para exteriores.

Presentación: KIT DE 4 LITROS

PREPARE LA MEZCLA PARA APLICAR

Agite el galón con 3 Kg de Primetal IZ-4, agregue los 7 Kg de polvo de zinc y en caso de ser necesario para facilitar la aplicación adicione un 5% de Solvente X-100, y aplique una sola mano.

Es indispensable la agitación continua de esta mezcla para evitar la sedimentación del polvo de zinc.

RELACION DE MEZCLA	3 Kg de base + 7 Kg de polvo de zinc
VISCOSIDAD	11 – 15 seg, copa Ford 4 a 25°C
PESO X LITRO	2.46 Kg (promedio de la mezcla)
SOLIDOS EN VOLUMEN	52% (promedio)
ESPESOR RECOMENDADO	3 mils de película seca
RENDIMIENTO TEORICO	19 m ² /Lt a 1 mils de película seca Para el rendimiento real considere las condiciones de superficie y el desperdicio generado por la aplicación
SECADO	Al Tacto: 15 minutos Para Recubrir: 4 horas Duro: 24 Horas
VIDA UTIL DE LA MEZCLA	Máximo 6 horas a 25 °C
CAMARA SALINA	3000 hrs (3mils + 5 mils de E26B)
RESISTENCIA A LA TEMPERATURA	400 °C (calor seco continuo)
ESTABILIDAD EN ALMACEN	Un año, En envase completo, perfectamente tapado, en lugar fresco y seco.

Si el porcentaje de humedad relativa es menor a 60%, es necesario mojar la superficie recubierta para que el Primetal IZ-4 cure convenientemente.

Deje secar por 4 horas para aplicar un intermedio o acabado.

SE PUEDE APLICAR CON:

Aspersión Convencional con olla de presión (a una presión de aire de 40 a 50 PSI) boquilla 1.2

Prepare sólo el material necesario para una jornada de máximo 4 horas. No deje material preparado de un día para otro.

PRECAUCIONES:

Contiene disolventes y sustancias tóxicas, cuyo contacto o inhalación prolongada o reiterada origina graves daños a la salud. Evite el contacto directo aplique en espacios con ventilación adecuada. No se deje al alcance de los menores de edad. En caso de ingestión, no se provoque el vómito solicite atención médica de inmediato. Cierre bien el envase después de cada uso.

MRD 1024



TIPO	ACABADO	RENDIMIENTO TEORICO	APLICACION	REDUCTOR	TIEMPO DE SECADO
Epóxico	Brillante	21.2 m2/L a 1 mils de eps	Aspersión Convencional, Airless, Brocha Rodillo	Solvente EXY-B 20%	2 horas al tacto

ACABADO EPOXICO BRILLANTE Cumple la Especificación RA-21 de PEMEX y A-2 de CFE

Acabado epóxico brillante de 2 componentes. Tiene gran resistencia a ambientes salinos, a la corrosión, a la humedad, derrames, salpicaduras y vapores de agua salada. Posee una excelente adherencia en superficies metálicas ferrosas, superficies de concreto y cemento. Como todo epóxico presenta caleo a la intemperie.

Ideal para recubrir pisos industriales o de centros comerciales, de oficinas, teatros, cines, etc. Con excelentes resultados en estructuras de acero, pisos industriales o de áreas comerciales, puentes, tanques para agua potable, agua salada, plantas químicas, etc. (consulte a su Técnico Prometal, para usos específicos)

DISPONIBLE EN VARIOS COLORES (Ver muestrario)

PRESENTACIONES: Kit de 24 Litros (16 de base + 8 de catalizador) y Kit de 6 Litros (4 de base y 2 de catalizador)

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

La superficie debe tener cierta rugosidad, estar seca y completamente limpia, libre de polvo, mugre, grasa, óxido o cualquier otro material aceitoso que pueda afectar la adherencia o la correcta formación de la película.

En superficies nuevas aplique un primario que garantice la adherencia a y la protección anticorrosiva

- Se recomienda como sistema de preparación para metal:
- SSPC-SP10 LIMPIEZA CON ABRASIVOS CASI A METAL BLANCO
 - SSPC-SP6 LIMPIEZA CON ABRASIVOS GRADO COMERCIAL
 - SSPC-SP3 LIMPIEZA MECANICA

En el caso de lamina galvanizada aplique una mano delgada del pretratamiento wash primer 4275,

Para el concreto debe asegurarse que este debidamente fraguado (28 días), que la superficie este seca y limpia, libre de polvo, mugre o grasa.

En pisos, mordente con una solución de 9 partes de agua con 1 parte de ácido muriático. Distribuya esta solución sobre el piso, déjela actuar por 10 minutos y lave con suficiente agua hasta eliminar cualquier residuo de ácido. Deje secar el piso por 24 horas antes de aplicar un primario, luego aplique Prometal E- 21B

En superficies con pintura anterior, elimine toda pintura que no este firmemente adherida, desvanezca bordos, aplique un primario en las partes en que queda desnuda la superficie antes de aplicar prometal E-21B. Pruebe que no se "enchina" la pintura anterior pintando una pequeña área.

CARACTERISTICAS

RELACION DE MEZCLA	2 Partes de Base 1 Parte de Catalizador 5301
TIEMPO DE INDUCCION	20 minutos
POT LIFE, tiempo de vida útil de la mezcla	6 horas a 25 °C y 50% de humedad relativa
TIEMPO DE SECADO	Al tacto: 2 horas Para Recubrir: 6 horas Duro: 72 horas
RENDIMIENTO TEORICO	21.2 m2/L a 1 mils de espesor seco Para el rendimiento real considere las condiciones de la superficie, el espesor final y el desperdicio en la aplicación
SOLIDOS EN PESO	70 % (promedio mezcla)
SOLIDOS EN VOLUMEN	53.8 % (promedio mezcla)
ESPOSOR SUGERIDO	4 mils de espesor seco



TIPO	ACABADO	RENDIMIENTO TEORICO	APLICACION	REDUCTOR	TIEMPO DE SECADO
Epóxico	Brillante	21.2 m2/L a 1 mils de eps	Aspersión Convencional, Airless, Brocha Rodillo	Solvente EXY-B 20%	2 horas al tacto

ACABADO EPOXICO BRILLANTE

Cumple la Especificación RA-21 de PEMEX y A-2 de CFE

SISTEMAS RECOMENDADOS

Primetal EF-65 + Prometal E-21B
Primetal EB + Prometal E-21B
Primetal ERZ-B + Prometal E-21B

PREPARACION DEL PRODUCTO

Agite el Prometal E-21B y su catalizador 5301 por separado antes de su uso, agregue 1 litro de catalizador a cada 2 litros de Prometal E-21B sin dejar de agitar, finalmente agregue 20% de Solvente EXY-B 4883, (la cantidad de solvente dependerá del equipo de aplicación y de la temperatura ambiente). Deje reposar la mezcla por 20 minutos (tiempo de inducción) antes de aplicar.

APLICACIÓN

Equipo Airless:

Presión mínima: 1800 lb/pg2
Boquilla: 0.015 a 0.017 pg.
Filtro: 60 mallas

Viscosidad de aplicación, entre 30 y 35 seg. copa Ford 4

Aspersión Convencional

Presión mínima: 40 lb/pg2
Boquilla: 1.2 - 1.6

Viscosidad de aplicación, entre 20 y 25 seg. copa Ford 4

Brocha: Sólo para retocar o para áreas pequeñas

Rodillo: De felpa de ¼ o de ½ pg. de poliamida. Aplicando en una sola dirección. Sobre todo para aplicación en pisos.

Lave el equipo después de cada uso con solvente 4884.

Los equipos de aplicación arriba mencionados son solo una guía, otros pueden ser empleados. Cambios en la presión, el tamaño de la boquilla, incluso en la viscosidad, pueden ser requeridos para una aplicación apropiada.

NOTAS:

- Aplique una capa uniforme y deje secar por 6 horas antes de aplicar otro producto.
- Lave el equipo después de usarlo con solvente EXY-B
- Por ningún motivo aplique este producto sin catalizador.
- Respete la relación de mezcla con el catalizador y adicione solvente para ajustar la viscosidad de aplicación.
- Prepare solo la cantidad que va a aplicar para evitar desperdicios.

-El tiempo de Vida útil es el tiempo en que puede aplicar la mezcla antes de descomponerse.

CARACTERISTICAS

VOC	386 gramos x litro
VISCOSIDAD DE LA MEZCLA	64 - 76 Ku a 25 °C
PESO X LITRO	1.275 Kg, Promedio de la mezcla
DUREZA	4 H, (lápiz) luego de 7 Días
RESISTENCIA A LA TEMPERATURA	90 °C, Calor seco continuo
CAMARA SALINA	1000 Hr (4 mils EF65 + 4 mils E-21B)
ESTABILIDAD EN ALMACEN	Un año en envase completo, bien tapado y en lugar fresco y seco.

PRECAUCIONES

Producto Inflamable. Manténgalo apartado de temperaturas altas, chispas y flamas.
Contiene disolventes tóxicos cuya exposición por cualquier vía o inhalación prolongada y reiterada puede originar daños a la salud.
Evite el contacto con la piel y con los ojos.
No se deje al alcance de los menores de edad.
En caso de ingestión no se provoque el vómito y solicite atención médica de inmediato.
Use el producto con ventilación adecuada.
Cierre bien el envase después de cada uso.

Pinturas PRISA® garantiza el óptimo desempeño de este producto. Ante cualquier eventualidad, notifíquelo y PRISA® repondrá el material equivalente hasta por 100 m2 pintados (no incluye mano de obra ni cualquier otra reposición).
Para hacer válida esta garantía, el producto debió aplicarse en las superficies recomendadas, siguiendo las instrucciones de la etiqueta u hoja técnica.

jhe0518



TIPO	ACABADO	RENDIMIENTO TEORICO	APLICACION	REDUCTOR	TIEMPO DE SECADO
ACRILICO POLIURETANO	BRILLANTE	5.4 m2/L a 3 mils de eps	Pulverización, Rodillo	Solvente APU (20%)	60 minutos al tacto

BARNIZ TRANSPARENTE DE POLIURETANO

Recubrimiento transparente de poliuretano de 2 componentes, con excelente resistencia química, al intemperismo prolongado y a la acción de la luz solar, conservando su brillo y transparencia por mucho tiempo. Con una excelente combinación de dureza y flexibilidad, gran resistencia al rayado, a la abrasión y a impactos.

Para Proteger superficies de madera, metal, elementos de concreto y cantera sobre todo en exteriores. como puertas, ventanas, pisos y mas.

Resulta una buena opción como protección contra el grafiti ya que no se absorbe la pintura en aerosol y puede limpiarse con solventes hidrocarburos.

PRESENTACIONES: Kit de 20 L (16 de base + 4 de catalizador) y Kit de 5 L (4 de base y 1 de catalizador)

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

la superficie debe tener cierta rugosidad, estar seca y completamente limpia, libre de polvo, mugre, grasa, óxido o cualquier otro material aceitoso que pueda afectar la adherencia o la correcta formación de la película.

Para su aplicación en metal se recomienda como sistema de preparación de superficie:
SSPC-SP10 LIMPIEZA CON ABRASIVOS CASI A METAL BLANCO
SSPC-SP3 LIMPIEZA MECANICA

En pisos de concreto debe asegurarse que este debidamente fraguado (28 días), que la superficie este seca y limpia, libre de polvo, mugre o grasa.

Mordente con una solución de 9 partes de agua con 1 parte de ácido muriático. Distribuya esta solución sobre el piso, déjela actuar por 10 minutos y lave con abundante agua hasta eliminar cualquier residuo de ácido. Deje secar el piso por 24 horas antes de aplicar el Prometal BPU.

En madera aplique una primera "mano" como sellador, que garantice la adherencia y reduzca la porosidad.

En superficies con pintura o barniz anterior, elimine toda pintura que no este firmemente adherida, desvanezca bordos, aplique una primera "mano" en las partes en que queda desnuda la superficie antes de aplicar en toda el área, prometal BPU.

RELACION DE MEZCLA	4 partes de base, 1 de catalizador 5584
VISCOSIDAD	60 – 64 KU a 25 °C
PESO POR LITRO	0.984 Kg (promedio de la mezcla)
SOLIDOS EN VOLUMEN	41.6% (mínimo de la mezcla)
ESPESOR RECOMENDADO	3 - 4 milésimas (2 manos)
RENDIMIENTO TEORICO	5.4 m2/Lt a 3 mils de película seca Para el rendimiento real considere las condiciones de la superficie y el desperdicio generado por la aplicación
SECADO A 25°C y 50% de HR	Al Tacto: 60 minutos Para Recubrir: 4 hrs Duro: 3 días
BRILLO	>95° medido a 60°
RESISTENCIA A LA TEMPERATURA	95 °C (Calor seco continuo)
DUREZA	4H (lápiz)
ESTABILIDAD EN ALMACEN	Un año, En envase completo, perfectamente tapado y en lugar fresco y seco.

PREPARE LA MEZCLA PARA APLICAR

Mezcle 1 parte de catalizador con 4 partes de barniz sin dejar de agitar, adicione un 20 % de Solvente APU 4884 y deje reposar la mezcla por 20 minutos (tiempo de inducción) antes de aplicar. Deje secar por 4 horas para aplicar una segunda mano y 72 horas para tener una dureza cercana a la total. La mezcla tiene un tiempo de vida de 4 horas

SE PUEDE APLICAR CON:

Aspersión Convencional: (presión de aire de 40 a 45 PSI)

Equipo Airless: Mínimo 1,500 lb. de presión de la bomba con boquilla de 0.015 ó 0.017 pg.

Rodillo: Con felpa de máximo 1/2 pg. En fibra resistente

Brocha: De cerdas naturales, para recortes o áreas pequeñas

PRECAUCIONES

Contiene solventes inflamables, sus vapores son tóxicos.

Guárdelo en recipientes cerrados.

Use con ventilación adecuada.

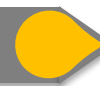
Evite la inhalación prolongada y el contacto con la piel.

0118jhe



Hoja de Información Técnica
Línea para Pisos Industriales

ACABADO EPX-80



TIPO	ACABADO	RENDIMIENTO TEÓRICO	APLICACIÓN	REDUCTOR	TIEMPO DE SECADO
Epóxico	Brillante 80-90 UB	31.5 m ² /L a 1 mils de eps	Rodillo, Brocha o Equipo Airless	Solvente EXYB 10%	2 Horas al tacto

Blanco **5600**, Grisáceo 9002 **5606** Blanco Hueso 9010 **5607** Gris Plata 7001 **5680**
Gris Luminoso 7035 **5682** Gris Polvo 7037 **5684** **Catalizador 5601**

Recubrimiento epóxico base solvente de 2 componentes, con muy alto contenido de sólidos que permite espesores mayores. Es una pintura que puede aplicarse como único producto.

Tiene excelente adherencia sobre concreto, ofrece dureza y alto brillo, así como una alta resistencia a la abrasión que lo hace especial para pisos de alto tráfico. También puede ser utilizado para la protección contra la corrosión en elementos de hierro y acero.

Presenta buena resistencia a la humedad, a jabones, grasas y gasolina. Como todo recubrimiento epóxico presenta caleo si se aplica en exteriores.

Se recomienda para pisos industriales, pero también para estructuras de acero y herrería en general, (consulte a su Técnico Prometal, para usos específicos)

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Debe asegurarse que pisos de concreto, estén debidamente fraguados (28 días), que la superficie este seca y limpia, libre de polvo, mugre o grasa.

Para su limpieza y preparación y dependiendo de la contaminación que se tenga, puede utilizar:

- Chorro de agua a presión
- Limpiador alcalino o desengrasante, vertiéndolo sobre el piso, tallando con un cepillo, lavando con suficiente agua.
- Abrasivos si existen costras o bordos en el piso

Para reducir la alcalinidad y generar cierto perfil de anclaje en concreto nuevo, mordente con una solución de 9 partes de agua con 1 parte de ácido muriático. Distribuya esta solución sobre el piso, déjela actuar por 10 minutos y lave con suficiente agua hasta eliminar cualquier residuo de ácido. Deje secar el piso por 24 horas antes de aplicar el ACABADO EPX-80

En superficies con pintura anterior, elimine toda pintura que no este firmemente adherida, desvanezca bordos y aplique ACABADO EPX-80. Pruebe que no se "enchina" la pintura anterior pintando una pequeña área.

En exteriores, puede aplicar Acabado PU-50 sobre el Acabado EPX-80.

Se recomienda como sistema de preparación para metal:
SSPC-SP10 CON ABRASIVOS CASI A METAL BLANCO
SSPC-SP6 CON ABRASIVOS GRADO COMERCIAL
SSPC-SP3 LIMPIEZA MECANICA

SISTEMAS RECOMENDADOS EN PISOS (interiores):

- a) Acabado EPX-80 5 – 9 mils
- b) Sellador EPX-100+ 2 - 3 mils
Mortero EPX-100+
Acabado EPX-80 4 – 6 mils

Para Exteriores:

- a) ACABADO EPX-80 + ACABADO PU-50

EN FIERRO O ACERO:

- A) Primetal IZ4 + ACABADO EPX-80
- b) Primetal ERZB + ACABADO EPX-80
- c) ACABADO EPX-80 + ACABADO PU-50

RELACIÓN DE MEZCLA	2 Partes de Acabado EPX-80 1 Parte de Catalizador 5601
TIEMPO DE INDUCCIÓN	20 minutos
POT LIFE, vida útil de la mezcla	1 hora a 25 °C y 50% de humedad relativa
TIEMPO DE SECADO	Al tacto: 2 horas Duro: 6 horas Curado: 72 horas
RENDIMIENTO TEÓRICO	31.5 m ² /L a 1 mils de espesor seco Para el rendimiento real considere las condiciones de la superficie, el espesor final y el desperdicio en la aplicación
SÓLIDOS EN PESO	89.5 % (mínimo de la mezcla)
SÓLIDOS EN VOLUMEN	80.0 % (mínimo de la mezcla)
ESPESOR SUGERIDO	4 - 8 mils de espesor seco



TIPO	ACABADO	RENDIMIENTO TEORICO	APLICACION	REDUCTOR	TIEMPO DE SECADO
Alquidial Modificado	Mate	18 m2/L a 1 mils de eps	Aspersión convencional Airless	Solvente T-200	15 minutos al tacto

E-9038 BLANCO OSTION

El Primetal AF-62 Blanco Ostión E-9038 es un primario de un sólo componente, de alto desempeño, con excelente adherencia, secado rápido y gran resistencia en condiciones ambientales húmedas y salinas si se aplica en el espesor recomendado.

Se recomienda en estructuras, maquinaria, motores, equipos, accesorios automotrices, puertas, etc. Ideal en procesos industriales por sus propiedades anticorrosivas y de secado rápido.

Puede ser aplicado sobre aluminio fundido o fibra de vidrio. Consulte a su Técnico Prometal, para usos específicos

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

La superficie a pintar deberá estar seca, limpia, libre de polvo, mugre, grasa, óxido o cualquier otro material que pueda interferir con la adherencia.

Para asegurar la adherencia y resistencia del Primetal AF-62 recomendamos los siguientes sistemas de preparación de superficie en metales ferrosos:

SSPC-SP1 LIMPIEZA CON SOLVENTES

SSPC-SP2 LIMPIEZA MANUAL

SSPC-SP3 LIMPIEZA MECANICA

SSPC-SP6 LIMPIEZA CON ABRASIVOS GRADO COMERCIAL

SSPC-SP8 LIMPIEZA QUIMICA (ACIDOS)

Para tener adherencia en lamina galvanizada aplique una mano del Pretratamiento Wash Primer K4275

Como acabado se recomienda alguno de los siguientes: Acabado AF , Esmalte Acrílico, Esmalte SR, Milco

PARA SU APLICACION

Agite el Primetal AF-62 hasta homogeneizarlo, agregue hasta un 20% de T-200 y aplique uniformemente.

Utilice; Aspersión Convencional: (A 35 a 40 PSI y boquilla 1.4)

Equipo Airless: (con presión mínima de 1200 PSI y boquilla de 0.013" o 0.015")

VISCOSIDAD	90 – 100 KUs a 25 °C
PESO X LITRO	1.210- 1.0250 Kg
SOLIDOS EN PESO	62% (mínimo)
SOLIDOS EN VOLUMEN	45.6 %
ESPESOR RECOMENDADO	3 mils de película seca
RENDIMIENTO TEORICO	18 m2/Lt a 1 mils de película seca Para el rendimiento real considere las condiciones de superficie y el desperdicio generado por la aplicación
SECADO A 25°C y 50% de HR	Al Tacto: 15 minutos Para Recubrir 40 minutos Total: 7 días
REDUCTOR	20% de Solvente T-200
CAMARA SALINA	400 Hr (3Mils AF62 + 2 Mils Acabado)
PRESENTACIONES	200 y 19 litros
ESTABILIDAD EN ALMACEN	Un año, En envase completo, perfectamente tapado y en lugar fresco y seco.

Pueden hacerse ajustes en el porcentaje de solvente y la presión utilizada de acuerdo al equipo y la preferencia del aplicador

PRECAUCIONES

Producto Inflamable. Manténgalo apartado de temperaturas altas, chispas y flamas.

Contiene disolventes tóxicos cuya exposición por cualquier vía o inhalación prolongada y reiterada puede originar daños a la salud.

Evite el contacto con la piel y con los ojos.

No se deje al alcance de los menores de edad.

En caso de ingestión no se provoque el vómito y solicite atención médica de inmediato.

Use el producto con ventilación adecuada.

Cierre bien el envase después de cada uso.

jhe0120



TIPO	ACABADO	RENDIMIENTO	APLICACIÓN	REDUCTOR	TIEMPO DE SECADO AL TACTO
Alquidial Modificado	Mate	22.2 m ² /Lt a 1mils	Pulverización, Rodillo, Brocha	Solvente T-200	15 minutos

ES-0128 BLANCO, ES-0423 Blanco Ostión, ES-0444 Negro, ES-0197 Ostión, ES-0269 Gris RAL7035, ES-0425 Gris Medio, ES-0537 Blanco RAL 9010, ES-0537 Blanco RAL 9010

El Dry Fall es un acabado mate que está formulado con una gran cantidad de sólidos que aportan un alto poder cubriente y a brindar su principal característica de secar rápidamente, al aplicar por aspersion haciendo que la brisa que se genera al momento de aplicar llegue prácticamente seca y no se adhiera a las superficies que se encuentren cerca del área de aplicación. La distancia dependerá de varios factores, principalmente de la temperatura ambiental, por lo que se puede establecer que a temperaturas mayores a 32°C la brisa llegará seca a partir de una distancia o altura de 3 metros* (Consulte la tabla anexa como referencia).

Temperatura en °C Distancia o altura (metros) en que la brisa llega seca

Mayor a 32°C	3
Entre 25°C y 32°C	6
Menor a 25°C	10

Se aplica sobre elementos metálicos o de concreto. Ideal para aplicar en muros, techos o estructuras elevadas sobre el nivel del piso.

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

La superficie a pintar deberá estar seca, limpia, libre de polvo, mugre, grasa, óxido y cualquier material de consistencia aceitosa que pueda interferir con la adherencia.

Si se trata de metal sin pintura anterior, se recomiendan los sistemas r de preparación de superficies siguientes:

- SSPC-SP2 LIMPIEZA MANUAL
- SSPC-SP3 LIMPIEZA MECANICA
- SSPC-SP8 LIMPIEZA QUÍMICA

Puede utilizar el desoxidante Prottox 4975 para la limpieza química.

En algunos casos será recomendable la ejecución de mas de un método de preparación, de acuerdo a la forma y dimensiones de la estructura en particular

En lamina galvanizada se recomienda aplicar el pretratamiento Primetal Wash Primer para asegurar la adherencia.

En superficies con pintura anterior, elimine toda pintura que no este firmemente adherida, desvanezca bordos, y aplique el Acabado Dry Fall. Pruebe que no se "enchina" la pintura anterior pintando una pequeña área.

Para incrementar la protección anticorrosiva aplique antes un Primario Estructuras o

Un primario Fenolado Primetal AF-62

PARA SU APLICACIÓN

Agite el Acabado Dry Fall antes y durante su uso para asegurar su homogeneidad, agregue de 20 a 50% de solvente T-200 dependiendo del equipo con que se aplique.

Aplique uniformemente, deje secar cada "mano" por 20 min.

Viscosidad	100 – 110 Ku a 25 °C
Peso por Litro	1.600 Kg. (Promedio)
Sólidos P	78.0 % (promedio en peso)
Sólidos V	57.5 % (promedio en volumen)
Espesor de Película seca Recomendado	1.5 – 2.5 milésimas, de película seca
Rendimiento Teórico	22.6 m ² /Lt a 1 mils de película seca Para el rendimiento practico considere las condiciones de la superficie y el desperdicio generado por la aplicación
Tiempo de Secado A 25 °C y 50% HR	Al Tacto: 15 minutos Para Recubrir: 2 Horas Total: 7 Días
Reductor	20 - 50% de Solvente T-200
VOC	352.6 gr / L
Resistencia en Cámara Salina	100 horas (2 mils primario estructuras + 2 mils de ES-0128)
Presentaciones	Tambo de 200 lts
Estabilidad en almacén	1 año, en envase completo y bien tapado

SE PUEDE APLICAR CON:

Aspersion Convencional: (presión de aire de 40 a 45 PSI)

Equipo Airless: Mínimo 1,500 lbs. de presión de la bomba con boquilla de 0.013 ó 0.015 pg.

Rodillo: Con felpa de máximo 1/2 pg. En fibra resistente

Brocha: De cerdas naturales, solo para recortes o áreas pequeñas

PRECAUCIONES

Producto inflamable, manténgalo apartado de altas temperaturas, chispas y flamas.

No fume y no ingiera alimentos durante su aplicación.

Contiene disolventes y sustancias toxicas, cuyo contacto o inhalación prolongada o reiterada origina graves daños a la salud

Evite el contacto directo aplique en espacios con ventilación adecuada

No se deje al alcance de los menores de edad

En caso de ingestión, no se provoque el vómito solicite atención medica de inmediato

Cierre bien el envase después de cada uso

No mezcle con ningún otro producto no recomendado

Revisión 04152021



TIPO	ACABADO	RENDIMIENTO	APLICACIÓN	REDUCTOR	TIEMPO DE SECADO AL TACTO
Alquidal Modificado	Mate	22.2 m2/Lt a 1mils	Pulverización, Rodillo, Brocha	Solvente T-200	15 minutos

ES-0128 BLANCO, ES-0423 Blanco Ostión, ES-0444 Negro, ES-0197 Ostión, ES-0269 Gris RAL7035, ES-0425 Gris Medio, ES-0537 Blanco RAL 9010, ES-0537 Blanco RAL 9010

Se recomienda que valide lo anterior, dado los demás factores que influyen:

1. Objetos expuestos directamente al Sol: cuya temperatura superficial este demasiado caliente (mayor a 40°C) tenderán a absorber mucho calor (ejemplos: superficies metálicas y/o objetos de color negro) que se encuentren cercanas y este muy calientes pueden causar que la brisa seca se reblandezca haciendo que se adhiera y resulte difícil de remover.

2. Velocidad del viento: Si la velocidad del viento es fuerte arrastrará la brisa demasiado rápido no permitiendo que seque lo suficiente. Por tanto es conveniente que los objetos estén a una distancia mayor mínima de 6 metros.

Grado (km/h)	Tipo	Velocidad
6	Brisa Fuerte	39 a 49
7	Viento fuerte	50 a 61
8	Viento Duro	62 a 74

3. Tipo de Solvente: No use solventes no recomendados en la hoja técnica del producto, ya que el uso de solventes de evaporación lenta, hará que la brisa tarde más en secar.

4. Humedad Ambiental: En climas cálidos (verano) la humedad relativa suele ser más alta que en climas fríos, o bien, cuando está a punto de llover, incrementa la distancia cuando la Humedad relativa sea mayor a 70%

Tomando en cuenta los factores anteriores, recuerde al momento de aplicar que aunque el excedente de la aplicación (la brisa) se convierte en polvo que siempre es mejor que el piso y los objetos cercanos ubicados alrededor de la superficies a pintar se protejan del polvo. Esto sin duda será de gran ayuda para la limpieza final.

Viscosidad	100 – 110 Ku a 25 °C
Peso por Litro	1.600 Kg. (Promedio)
Sólidos P	78.0 % (promedio en peso)
Sólidos V	57.5 % (promedio en volumen)
Espesor de Película seca Recomendado	1.5 – 2.5 milésimas, de película seca
Rendimiento Teórico	22.6 m2/Lt a 1 mils de película seca Para el rendimiento practico considere las condiciones de la superficie y el desperdicio generado por la aplicación
Tiempo de Secado A 25 °C y 50% HR	Al Tacto: 15 minutos Para Recubrir: 2 Horas Total: 7 Días
Reductor	20 - 50% de Solvente T-200
V O C	352.6 gr / L
Resistencia en Cámara Salina	100 horas (2 mils primario estructuras + 2 mils de ES-0128)
Presentaciones	Tambo de 200 lts
Estabilidad en almacén	1 año, en envase completo y bien tapado



TIPO	ACABADO	RENDIMIENTO TEORICO	APLICACION	REDUCTOR	TIEMPO DE SECADO
ALQUIDAL	Semi Brillante	11.94 m ² /L a 1 mils de eps	Pulverización convencional o Airless asistido	Agua Limpia	20 min a 200°C

ESMALTE DE HORNEO REDUCIBLE EN AGUA ES-0294 RED JUICE

Es un recubrimiento de alto desempeño, diseñado para proteger y conseguir un acabado brillante en elementos como tambos, cubetas, Lockers, racks, mobiliario y otros en la Industria Metal Mecánica.

Con excelente adherencia, flexibilidad, dureza, resistencia a impactos y buen desempeño en condiciones ambientales normales. Reduce el tiempo de proceso, gracias a que, con un ciclo corto de horneado alcanza todas sus propiedades.

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

La superficie a pintar deberá estar seca, limpia, libre de polvo, mugre, grasa, óxido y cualquier material que pueda interferir con la adherencia del producto. Para garantizar los mejores resultados recomendamos los siguientes sistemas de preparación de la superficie:

SSPC-SP1 LIMPIEZA CON SOLVENTES

Solo si disuelve efectivamente los contaminantes

SSPC-SP2 LIMPIEZA MANUAL o

SSPC-SP3 LIMPIEZA MECANICA

Si se tiene rebaba, óxido ligero o pintura anterior

SSPC-SP8 LIMPIEZA QUIMICA

Para un mejor resultado utilice desoxidante PROTOX 4975, déjelo actuar por 15 minutos y luego lave con suficiente agua.

Antes de pintar frote con una pequeña porción de papel bond blanco y cerciórese de que la superficie esta bien seca y limpia,

PARA SU APLICACION

Agite el Esmalte de Horneo antes de usarlo, agregue hasta un 10% de Agua limpia, mezcle y filtre el producto antes de aplicarlo.

Realice una aplicación lo mas uniforme posible para un espesor de película seca entre 1 y 1.2 mils. Permita que se evapore la mayor cantidad de solvente posible antes de introducir la pieza pintada en el horno.

Revise periódicamente la eficiencia del horno y la temperatura real que alcance.

VISCOSIDAD	55 – 65 Ku a 25 °C
PESO X LITRO	1.145 – 1.190 Kg
SOLIDOS EN PESO	44.20 % (promedio)
SOLIDOS EN VOLUMEN	30.30 % (promedio)
ESPESOR RECOMENDADO	1 mils de película seca
RENDIMIENTO TEORICO	11.94 m ² /Lt a 1 mils de película seca Para el rendimiento real considere las condiciones de superficie y el desperdicio generado por la aplicación
CICLO DE HORNEO	20 minutos a 200 °C
REDUCTOR	Agua Limpia (5 – 10%)
V O C	255 gramos/litro
PRESENTACIONES	Tambo 200 litros
ESTABILIDAD EN ALMACEN	Un año, En envase completo, perfectamente tapado y en lugar fresco y seco.

SE PUEDE APLICAR CON:

Aspersión convencional: A una presión de 35 a 40 psi

Airless Asistido: Con una presión de aire de 25 a 30 psi

PRECAUCIONES

Producto inflamable, manténgalo apartado de altas temperaturas, chispas y flamas.

No fume y no ingiera alimentos durante su aplicación. Contiene disolventes y sustancias toxicas, cuyo contacto o inhalación prolongada origina graves daños a la salud.

Evite el contacto directo aplique en espacios con ventilación adecuada.

No se deje al alcance de los menores de edad.

En caso de ingestión, no se provoque el vómito solicite atención medica de inmediato.

Cierre bien el envase después de cada uso.

No mezcle con ningún otro producto no recomendado.



TIPO	ACABADO	RENDIMIENTO TEORICO	APLICACION	REDUCTOR	TIEMPO DE SECADO
Resina Termoplástica	Semimate	620 kg/km franja 10 cm ancho 3.0 mm (120 mil)	Extrusión convencional Listón ("Ribbon")	No aplica	10 a 15 minutos

PINTURA PARA TRÁFICO TERMOPLÁSTICA

ES-0784 BLANCO

ES-0785 AMARILLO

DESCRIPCION:

Pintura de tráfico termoplástica, material granular compuesto de una mezcla homogénea de materiales sólidos, su composición incluye microesferas de vidrio integrada.

La Pintura de Tráfico Termoplástica es utilizada para trazar líneas de tráfico para el señalamiento vial sobre concreto hidráulico y pavimentos de asfalto, la cual funde al ser calentada a temperaturas entre los 180°C y 220°C.

La superficie de concreto o asfalto no debe presentar una temperatura menor a los 10° C y debe estar 100% libre de humedad y sin pronósticos de lluvias durante las siguientes 3 horas en que se aplique la pintura termoplástica.

USOS:

La Pintura de Tráfico Termoplástica es utilizada para la señalización horizontal en carreteras, autopistas, estacionamientos y calles donde se requiera de una buena visibilidad de la demarcación, tanto de día como de noche.

Una vez que la pintura de tráfico es fundida a la temperatura indicada y es debidamente aplicada, al enfriarse forma una película continua, sólida, de alto espesor que brinda propiedades de un muy rápido secado y endurecimiento, adherencia al sustrato, resistencia al tráfico y alta retrorreflectividad.

COLORES:

Blanco ES-0784

Amarillo ES-0785

PREPARACION DE LA SUPERFICIE:

El desempeño de este tipo de pinturas esta ligado a la adecuada preparación de la superficie, la cual debe de estar libre de contaminantes como: grava suelta, tierra, polvo, pintura vieja, para lo cual se recomienda la limpieza de la superficie se haga con aire a alta presión. Para la contaminación con aceite, grasa o mugre firmemente adherida es conveniente remover con un lavado usando un agente químico.

No aplique sobre superficies mojadas o húmedas.

Utilice el **Primario Adherente AC-30** de PRISA Código **ES-0790**, aplíquelo previamente antes de aplicar la Pintura Termoplástica sobre concreto para asegurar una correcta adherencia.

CARACTERÍSTICAS GENERALES:

Las pinturas termoplásticas correctamente aplicadas tienen una larga duración su duración depende del espesor aplicado, el tipo y cantidad de tráfico al que es sometida la pintura y a las condiciones del pavimento antes de que se aplique la pintura sobre este.

NORMA DE REFERENCIA:

N CMT 5 01 001/13 Pinturas para señalamiento Horizontal apartado B.2. par Pinturas Termoplásticas.

APLICACIÓN:

Previo a la aplicación de autopistas o carreteras, las pinturas termoplásticas son fundidas en una caldera a temperaturas entre 180°C a 220°C, donde se asegura el abastecimiento continuo de pintura durante la aplicación. Para la aplicación de calles o estacionamientos es más común se use un equipo trazalíneas manual o motorizado para pintura termoplástica, los equipos más completos cuentan con una olla de metal cilíndrica (marmita) de pre-fundición, con un sistema de agitación que permite el correcto calentamiento y fundición de la pintura termoplástica. Estos equipos cuentan con tolva y dispensador de microesferas así como un sistema directo de calentamiento para una correcta aplicación.

Una vez que el material este fundido aplique éste, sobre el pavimento o concreto entre los 180°C a 220°C. Por extrusión y aplicación por listón (canal, Ribbon), los espesores van desde las 90 milésimas (2.3 mm) hasta 120 milésimas (3 mm). Inmediatamente de aplicada la pintura de tráfico debe aplicarse sobre la misma en forma de "drop on" (caída) microesferas de vidrio tipo I, es importante considerar para el sembrado de la microesfera lo siguiente: altura boquilla, posición de boquilla, presión de sembrado, entre otros. Antes de iniciar la aplicación de forma continua, tiene que asegurar estos puntos, para tener una óptima reflectividad.

PROPIEDADES:

TEMPERATURA DE FUNDICIÓN (°C)	190°C a 210°C Temperatura de fundición recomendada para la pintura de Tráfico PROMETAL
NÚMERO DE CAPAS	1 capa, espesor sugerido por extrusión, entre 90 a 120 milésimas
TEMPERATURA DE DEGRADACIÓN (°C)	Igual o mayor a los 230°C
TIEMPO DE ENDURECIDO	Inmediato de 3 a 5 minutos (a 28°C - 30°C y 50% HR); para abrir al tráfico espere hasta después de 15 minutos, dependerá de las condiciones ambientales, la intensidad y tipo de tráfico.
RENDIMIENTOS TEORICOS (Adicionalmente considere pérdidas por rugosidad del sustrato)	475 kg / km, espesor de 90 mil (2.3 mm) franja 10 cm (4") 620 kg / km, espesor de 120 mil (3 mm) franja 10 cm (4") 715 kg / km, espesor de 90 mil (2.3 mm) franja 15 cm (6") 930 kg / km, espesor de 120 mil (3 mm) franja 15 cm (6")
CANTIDAD DE MICROESFERA (Drop on)	Recomendado 60 a 70 kilos de Microesfera por Km (franja 15 cm). Valide siempre que las condiciones reales de sembrado de microesfera sean óptimas.
VIDA DE ALMACENAMIENTO	12 Meses / Condiciones: Almacene en un lugar bien ventilado, techado y cerrado, evite la luz solar directa y la humedad. Temperatura óptima de almacenamiento 5°C a 25°C., con una HR hasta del 50%
PRESENTACIÓN	Sacos de plástico de 25 kilos (55.1 lb)



TIPO	ACABADO	RENDIMIENTO TEORICO	APLICACION	REDUCTOR	TIEMPO DE SECADO
Resina Termoplástica	Semimate	620 kg/km franja 10 cm ancho 3.0 mm (120 mil)	Extrusión convencional Listón ("Ribbon")	No aplica	10 a 15 minutos

PINTURA PARA TRÁFICO TERMOPLÁSTICA

ES-0784 BLANCO

ES-0785 AMARILLO

DESCRIPCION:

Pintura de tráfico termoplástica, material granular compuesto de una mezcla homogénea de materiales sólidos, su composición incluye microesferas de vidrio integrada.

La Pintura de Tráfico Termoplástica es utilizada para trazar líneas de tráfico para el señalamiento vial sobre concreto hidráulico y pavimentos de asfalto, la cual funde al ser calentada a temperaturas entre los 180°C y 220°C.

La superficie de concreto o asfalto no debe presentar una temperatura menor a los 10° C y debe estar 100% libre de humedad y sin pronósticos de lluvias durante las siguientes 3 horas en que se aplique la pintura termoplástica.

USOS:

La Pintura de Tráfico Termoplástica es utilizada para la señalización horizontal en carreteras, autopistas, estacionamientos y calles donde se requiera de una buena visibilidad de la demarcación, tanto de día como de noche.

Una vez que la pintura de tráfico es fundida a la temperatura indicada y es debidamente aplicada, al enfriarse forma una película continua, sólida, de alto espesor que brinda propiedades de un muy rápido secado y endurecimiento, adherencia al sustrato, resistencia al tráfico y alta retrorreflectividad.

COLORES:

Blanco ES-0784

Amarillo ES-0785

PREPARACION DE LA SUPERFICIE:

El desempeño de este tipo de pinturas esta ligado a la adecuada preparación de la superficie, la cual debe de estar libre de contaminantes como: grava suelta, tierra, polvo, pintura vieja, para lo cual se recomienda la limpieza de la superficie se haga con aire a alta presión. Para la contaminación con aceite, grasa o mugre firmemente adherida es conveniente remover con un lavado usando un agente químico.

No aplique sobre superficies mojadas o húmedas.

Utilice el **Primario Adherente AC-30** de PRISA Código **ES-0790**, aplíquelo previamente antes de aplicar la Pintura Termoplástica sobre concreto para asegurar una correcta adherencia.

CARACTERÍSTICAS GENERALES:

Las pinturas termoplásticas correctamente aplicadas tienen una larga duración su duración depende del espesor aplicado, el tipo y cantidad de tráfico al que es sometida la pintura y a las condiciones del pavimento antes de que se aplique la pintura sobre este.

NORMA DE REFERENCIA:

N CMT 5 01 001/13 Pinturas para señalamiento Horizontal apartado B.2. par Pinturas Termoplásticas.

APLICACIÓN:

Previo a la aplicación de autopistas o carreteras, las pinturas termoplásticas son fundidas en una caldera a temperaturas entre 180°C a 220°C, donde se asegura el abastecimiento continuo de pintura durante la aplicación. Para la aplicación de calles o estacionamientos es más común se use un equipo trazalíneas manual o motorizado para pintura termoplástica, los equipos más completos cuentan con una olla de metal cilíndrica (marmita) de pre-fundición, con un sistema de agitación que permite el correcto calentamiento y fundición de la pintura termoplástica. Estos equipos cuentan con tolva y dispensador de microesferas así como un sistema directo de calentamiento para una correcta aplicación.

Una vez que el material este fundido aplique éste, sobre el pavimento o concreto entre los 180°C a 220°C. Por extrusión y aplicación por listón (canal, Ribbon), los espesores van desde las 90 milésimas (2.3 mm) hasta 120 milésimas (3 mm). Inmediatamente de aplicada la pintura de tráfico debe aplicarse sobre la misma en forma de "drop on" (caída) microesferas de vidrio tipo I, es importante considerar para el sembrado de la microesfera lo siguiente: altura boquilla, posición de boquilla, presión de sembrado, entre otros. Antes de iniciar la aplicación de forma continua, tiene que asegurar estos puntos, para tener una óptima reflectividad.

PROPIEDADES:

TEMPERATURA DE FUNDICIÓN (°C)	190°C a 210°C Temperatura de fundición recomendada para la pintura de Tráfico PROMETAL
NÚMERO DE CAPAS	1 capa, espesor sugerido por extrusión, entre 90 a 120 milésimas
TEMPERATURA DE DEGRADACIÓN (°C)	Igual o mayor a los 230°C
TIEMPO DE ENDURECIDO	Inmediato de 3 a 5 minutos (a 28°C - 30°C y 50% HR); para abrir al tráfico espere hasta después de 15 minutos, dependerá de las condiciones ambientales, la intensidad y tipo de tráfico.
RENDIMIENTOS TEORICOS (Adicionalmente considere pérdidas por rugosidad del sustrato)	475 kg / km, espesor de 90 mil (2.3 mm) franja 10 cm (4") 620 kg / km, espesor de 120 mil (3 mm) franja 10 cm (4") 715 kg / km, espesor de 90 mil (2.3 mm) franja 15 cm (6") 930 kg / km, espesor de 120 mil (3 mm) franja 15 cm (6")
CANTIDAD DE MICROESFERA (Drop on)	Recomendado 60 a 70 kilos de Microesfera por Km (franja 15 cm). Valide siempre que las condiciones reales de sembrado de microesfera sean óptimas.
VIDA DE ALMACENAMIENTO	12 Meses / Condiciones: Almacene en un lugar bien ventilado, techado y cerrado, evite la luz solar directa y la humedad. Temperatura óptima de almacenamiento 5°C a 25°C., con una HR hasta del 50%
PRESENTACIÓN	Sacos de plástico de 25 kilos (55.1 lb)



TIPO	ACABADO	RENDIMIENTO	APLICACIÓN	REDUCTOR	TIEMPO DE SECADO AL TACTO
Alquidial Modificado	Mate	15.4 m ² /L a 1mils	Pulverización, Airless Asistido	Solvente T-200	30 minutos

ES-6171 GRIS RAL 7004

El Primetal ALF-U es un Primario multiusos de un solo componente, **libre de plomo** y diseñado para brindar protección anticorrosiva. Ideal para superficies que serán expuestas a ambientes húmedos y condiciones salinas.

Posee excelente adherencia sobre superficies metálicas ferrosas, tiene un tiempo de secado corto y es fácil de repintar.

Para proteger Estructuras, el exterior de Tanques, motores eléctricos, accesorios automotrices y otros elementos metálicos. Ideal para procesos industriales por su secado rápido y su compatibilidad con otros acabados. (consulte a su Técnico Prometal, para usos específicos)

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

La superficie por pintar deberá estar seca, limpia, libre de polvo, mugre, grasa, óxido y cualquier material de consistencia aceitosa, que pueda afectar la adherencia del producto.

Se recomienda uno de los siguientes sistemas de preparación de superficies, aunque puede ser necesario la combinación de ellos.

SSPC-SP1, Limpieza con solvente + SSPC-SP2, Limpieza manual.

SSPC-SP6, LIMPIEZA CON ABRASIVOS GRADO COMERCIAL
SSPC-SP10, LIMPIEZA CON ABRASIVO CASI METAL BLANCO

Puede utilizar el desoxidante Protox 4975 para la limpieza química.

En lámina galvanizada lave con agua y jabón para quitar mugre, grasa, aceite y aplique wash primer 4275 para asegurar la adherencia.

En superficies con pintura anterior, elimine toda pintura que no esté firmemente adherida, desvanezca bordos y aplique el primario. Pruebe que no se "enchina" la pintura anterior pintando una pequeña área.

Se recomienda aplicar como acabados:

Acabados AF,
Acabado Industrial NC y
Prometal AL-20.

PREPARACION

Agite el Primetal E-6171 antes y durante su uso, agregue un 20 o 30% de Solvente T-200 y aplique capas húmedas traslapando un 50% en cada pasada, deje secar el producto 40 minutos antes de manejar la pieza.

Viscosidad	82 – 88 KU, a 25 °C
Peso por Litro	1.250 Kg (promedio)
Sólidos Peso	58 – 61 %
Sólidos Volumen	42.0 % (promedio)
Espesor de Película seca Recomendado	2 milésimas
Rendimiento Teórico	15.4 m ² /Lt a 1 mils de película seca Para el rendimiento practico considere las condiciones de la superficie y el desperdicio generado por la aplicación
Tiempo de Secado A 25 °C y 50% HR	Al Tacto: 30 minutos Para Recubrir: 60 minutos Duro: 7 Días
Reductor	Solvente T-200
VOC	521.0 g/L (promedio)
Resistencia en Cámara Salina	400 horas (2 mils de ES-6171 + 2 mils de Acab. NC)
Presentaciones	Tambo de 200 L
Estabilidad en almacén	1 año, en envase completo y bien tapado

SE PUEDE APLICAR CON:

Aspersión Convencional: (presión de aire de 35 a 40 PSI)
Equipo Airless: (mínimo 1500 lbs. de presión con boquilla de 0.013" ó 0.015").

Brocha; De buena calidad, solo para recortes o áreas pequeñas.

PRECAUCIONES

Producto inflamable, manténgalo apartado de altas temperaturas, chispas y flamas.

No fume y no ingiera alimentos durante su aplicación.

Contiene disolventes y sustancias toxicas, cuyo contacto o inhalación prolongada o reiterada origina graves daños a la salud

Evite el contacto directo aplique en espacios con ventilación adecuada

No se deje al alcance de los menores de edad

En caso de ingestión, no se provoque el vómito solicite atención medica de inmediato

Cierre bien el envase después de cada uso

No mezcle con ningún otro producto no recomendado



TIPO	ACABADO	RENDIMIENTO TEORICO	APLICACION	REDUCTOR	TIEMPO DE SECADO
ACRILICA Base Agua	Semimate	18 m/L a 10 MILS en líneas DE 10 cm	Aspersión Convencional, Airless, Brocha Rodillo	Agua Limpia 5%	15 min. al tacto

PINTURA PARA SEÑALAMIENTO BASE AGUA

La Pintura Tráfico Base Agua, Blanco ES-7514 es un producto diseñado para cumplir los estándares internacionales de una pintura para señalamiento base agua, ofrece una película de gran resistencia a la abrasión, adherencia al pavimento o asfalto y alta visibilidad.

Aún siendo base agua ofrece tiempos de secado al rodamiento cortos, permitiendo el paso de vehículos en poco tiempo. Soporta cambios de temperatura y es de fácil aplicación.

Se recomienda para balizamiento, tanto en superficies de concreto como de asfalto en carreteras, calles, avenidas, cruceros, ejes viales y machuelos. Ideal para delimitar zonas de tráfico, cajones de estacionamientos, zonas peatonales y mas

VENTAJAS

- Pintura Ecológica
- Gran rendimiento
- Fácil de Aplicar
- De secado rápido
- Buena Durabilidad

PREPARACION DE LA SUPERFICIE:

La superficie a pintar deberá estar firme, completamente seca, sin presentar áreas con desprendimientos.

También deberá estar limpia, libre de mugre, tierra, grasa o cualquier resto de material de consistencia aceitosa, que pueda interferir con la adherencia del producto.

Las superficies nuevas de concreto o pavimento, deberán tener al menos 28 días de fraguado.

No se recomienda aplicar sobre superficies húmedas o cuando la humedad relativa es mayor al 85% Evite aplicar el producto cuando la temperatura ambiente sea menor a 5°C o superior a los 40°C.

ES-7514 BLANCO

Si desea mejorar la visibilidad del producto puede agregar 700 gramos de microesfera reflejante tipo "S3" código PRISA 7938, por cada litro de pintura.

La aplicación debe realizarse por separado, en húmedo, no debe mezclarse con la pintura.

Aplique la microesfera por rociado manual espolvoreando sobre la pintura o con un pulverizador a una distancia de 10 cm entre la pintura húmeda y la microesfera

CARACTERISTICAS

VISCOSIDAD	75 – 85 Ku a 25°C
MASA ESPECIFICA	1.4 – 1.6 Kg/Dm3
SOLIDOS TOTALES	71.5 (mínimo en peso)
% de volátiles en peso	28.5 (máximo)
RENDIMIENTO TEORICO	18 m/L a 10 mils en líneas de 10 cm Para el rendimiento real considere las condiciones de la superficie, el espesor final y el desperdicio en la aplicación
TIEMPO DE SECADO	Al tacto: 15 min. Duro: 45 min.
FINEZA	2.0 Hegman (mínimo)
ABRACION	250 Kg/mm (mínimo)



TIPO	ACABADO	RENDIMIENTO TEORICO	APLICACION	REDUCTOR	TIEMPO DE SECADO
ACRILICA Base Agua	Semimate	18 m/L a 10 MILS en líneas DE 10 cm	Aspersión Convencional, Airless, Brocha Rodillo	Agua Limpia 5%	15 min. al tacto

PINTURA PARA SEÑALAMIENTO BASE AGUA

ES-7514 BLANCO

PREPARACION DEL PRODUCTO

Agite la Pintura Tráfico Base Agua ES-7514 con una pala de madera o con un agitador mecánico hasta conseguir la homogeneidad del producto, por su alto contenido de sólidos tiende a sedimentarse.

Puede agregar hasta 5% de Agua, (dependiendo del equipo de aplicación), mezcle perfectamente el producto antes de aplicarlo.

Asegure que la superficie esta limpia antes de aplicar

Deje secar al menos 35 a 40 minutos antes de permitir el paso de vehículos.

Lave inmediatamente el equipo después de usarlo con suficiente agua.

PARA SU APLICACIÓN:

Puede aplicar con:

Brocha: De cerdas naturales para superficies pequeñas, use hasta 5% de agua

Equipo Airless o Tira líneas: Use hasta 5% de agua y aplique con boquilla de 0.017 “ o 0.019 “

Rodillo: use de un 5 a 10% de agua

CARACTERISTICAS

CONTENIDO DE PIGMENTO TOTAL	45 – 55 (%)
CONTENIDO DE VEHICULO	45 – 55 (%)
RESISTENCIA AL GASOLINA	No se deteriora
EXUDACION	No exudación
PRESENTACIONES	200 Litros, 19 Litros
ESTABILIDAD EN ALMACEN	Un año en envase completo, perfectamente tapado y en lugar fresco y seco.

PRECAUCIONES

Evite el contacto con los ojos.

Mantenga el envase cerrado cuando no lo use.

No lo ingiera.

Mantenga fuera del alcance de los niños

No lo mezcle con ningún otro tipo de pintura o adelgazador no recomendados.

Pinturas PRISA® garantiza el óptimo desempeño de este producto. Ante cualquier eventualidad, notifíquelo y PRISA® repondrá el material equivalente hasta por 100 m2 pintados (no incluye mano de obra ni cualquier otra reposición).

Para hacer válida esta garantía, el producto debió aplicarse en las superficies recomendadas, siguiendo las instrucciones de la etiqueta u hoja técnica.



TIPO	ACABADO	RENDIMIENTO TEORICO	APLICACION	REDUCTOR	TIEMPO DE SECADO
ACRILICA Base Agua	Semimate	18 m/L a 10 mils en líneas de 10 cm	Aspersión Convencional, Airless, Brocha Rodillo	Agua Limpia 5%	15 min. al tacto

PINTURA PARA SEÑALAMIENTO BASE AGUA

La Pintura Tráfico Base Agua, Amarillo ES-7540 es un producto diseñado para cumplir los estándares internacionales de una pintura para señalamiento base agua, ofrece una película de gran resistencia a la abrasión, adherencia al pavimento o asfalto y alta visibilidad.

Aún siendo base agua ofrece tiempos de secado al rodamiento cortos, permitiendo el paso de vehículos en poco tiempo. Soporta cambios de temperatura y es de fácil aplicación.

Se recomienda para balizamiento, tanto en superficies de concreto como de asfalto en carreteras, calles, avenidas, cruceros, ejes viales y machuelos. Ideal para delimitar zonas de tráfico, cajones de estacionamientos, zonas peatonales y mas

VENTAJAS

- Pintura Ecológica
- Gran rendimiento
- Fácil de Aplicar
- De secado rápido
- Buena Durabilidad

PREPARACION DE LA SUPERFICIE:

La superficie a pintar deberá estar firme, completamente seca, sin presentar áreas con desprendimientos.

También deberá estar limpia, libre de mugre, tierra, grasa o cualquier resto de material de consistencia aceitosa, que pueda interferir con la adherencia del producto.

Las superficies nuevas de concreto o pavimento, deberán tener al menos 28 días de fraguado.

No se recomienda aplicar sobre superficies húmedas o cuando la humedad relativa es mayor al 85% Evite aplicar el producto cuando la temperatura ambiente sea menor a 5°C o superior a los 40°C.

ES-7540 AMARILLO

Si desea mejorar la visibilidad del producto puede agregar 700 gramos de microesfera reflejante tipo "S3" código PRISA 7938, por cada litro de pintura.

La aplicación debe realizarse por separado, en húmedo, no debe mezclarse con la pintura.

Aplique la microesfera por rociado manual espolvoreando sobre la pintura o con un pulverizador a una distancia de 10 cm entre la pintura húmeda y la microesfera

CARACTERISTICAS

VISCOSIDAD	75 – 85 Ku a 25°C
MASA ESPECIFICA	1.578 Kg/Dm3 (mínimo)
SOLIDOS TOTALES	72.0 (mínimo en peso)
TIEMPO DE SECADO	Al tacto: 15 min. Duro: 45 min.
RENDIMIENTO TEORICO	18 m/L a 10 mils en líneas de 10 cm Para el rendimiento real considere las condiciones de la superficie, el espesor final y el desperdicio en la aplicación
VOC	<15 Gr/L
FINEZA	>3 Hegman
ABRASION	250 Kg/mm (mínimo)



TIPO	ACABADO	RENDIMIENTO TEORICO	APLICACION	REDUCTOR	TIEMPO DE SECADO
ACRILICA Base Agua	Semimate	18 m/L a 10 mils en líneas de 10 cm	Aspersión Convencional, Airless, Brocha Rodillo	Agua Limpia 5%	15 min. al tacto

PINTURA PARA SEÑALAMIENTO BASE AGUA

PREPARE LA PINTURA DE TRAFICO PARA SU APLICACIÓN

Agite la Pintura Tráfico Base Agua Amarillo ES-7540 con una pala de madera o con un agitador mecánico hasta conseguir la homogeneidad del producto, por su alto contenido de sólidos tiende a sedimentarse.

Puede agregar hasta 5% de Agua, (dependiendo del equipo de aplicación), mezcle perfectamente el producto antes de aplicarlo.

Asegure que la superficie esta limpia antes de aplicar

Deje secar al menos 35 a 40 minutos antes de permitir el paso de vehículos.

Lave inmediatamente el equipo de aplicación, después de usarlo con suficiente agua.

PARA SU APLICACIÓN:

Puede aplicar con:

Brocha: De cerdas naturales para superficies pequeñas, use hasta 5% de agua

Equipo Airless o Tira líneas: Use hasta 5% de agua y aplique con boquilla de 0.017" o 0.019"

Rodillo: use de un 5 a 10% de agua

ES-7540 AMARILLO

CARACTERISTICAS

APARIENCIA	Uniforme
FLEXIBILIDAD	No se agrieta
RESISTENCIA A LA GASOLINA	No se deteriora
EXUDACION	No exudación
PRESENTACIONES	200 Litros, 19 Litros
ESTABILIDAD EN ALMACEN	Un año en envase completo, perfectamente tapado y en lugar fresco y seco.

PRECAUCIONES

Evite el contacto con los ojos.

Mantenga el envase cerrado cuando no lo use.

No lo ingiera.

Mantenga fuera del alcance de los niños

No lo mezcle con ningún otro tipo de pintura o adelgazador no recomendados.

Pinturas PRISA® garantiza el óptimo desempeño de este producto. Ante cualquier eventualidad, notifíquelo y PRISA® repondrá el material equivalente hasta por 100 m2 pintados (no incluye mano de obra ni cualquier otra reposición).

Para hacer válida esta garantía, el producto debió aplicarse en las superficies recomendadas, siguiendo las instrucciones de la etiqueta u hoja técnica.



TIPO	ACABADO	RENDIMIENTO	APLICACIÓN	REDUCTOR	TIEMPO DE SECADO AL TACTO
ACRÍLICO Base Agua	BRILLANTE	17 ± 1 m ² /L a 1 mil	Pulverización Brocha	Agua limpia Hasta 10%	35 minutos

Prometal Master BA A-420

COLORES:

Blanco PM-4200	Amarillo PM-4216 RAL 1028
Negro PM-4299	Rojo PM-4244 RAL 3020
Gris PM-4292 RAL 7004	Azul PM-4268 RAL 5005
Verde PM-4277 RAL 6024	

DESCRIPCIÓN:

Prometal Master BA A-420 es un recubrimiento acrílico base agua de un solo componente, para interiores y exteriores, de secado rápido y alto poder cubriente, optimizado para su aplicación por aspersión convencional o airless. Ecológico al ser libre de plomo y metales pesados.

USOS:

Se recomienda en donde la ventilación sea limitada o el proceso no permita hacer uso de un esmalte base solvente. Puede aplicarse en: muros y acero estructural de industrias, hospitales, escuelas y edificios públicos en general donde se requiera dar un mantenimiento ligero contra la corrosión.

ADHERENCIA:

Producto de aplicación directo a metal (lámina negra o acero al carbón); para aplicaciones sobre aluminio o lámina galvanizada utilice el Primario PM-4000 Prometal Master BA P-400 Blanco, para garantizar la adherencia.

PREPARACION DE LA SUPERFICIE:

La superficie a pintar debe estar completamente firme, seca y limpia, libre de polvo, huellas de las manos, aceite, grasa, óxido, silicón o cualquier otro contaminante que afecte su adherencia.

La preparación recomendada para superficies de acero es una de las siguientes o la combinación de algunas de ellas de acuerdo a las necesidades específicas.

- SSPC-SP1 Limpieza con solventes
- SSPC-SP2 Limpieza Manual
- SSPC-SP3 Limpieza Mecánica

Sobre metal puede aplicar un primario base solvente o base agua como el de la línea Prometal Master BA P-400 para incrementar la protección anticorrosiva.

En superficies anteriormente pintadas, retire toda la pintura que no este firmemente adherida con espátula o cepillo, elimine bordos y limpie los residuos de polvo antes de aplicar este esmalte base agua.

punto de rocío.

PARA SU APLICACIÓN:

Agite el Esmalte Industrial Base Agua con movimientos suaves, hasta homogenizar sus componentes, agitar violentamente puede ocasionar burbujas en la aplicación.

Adicione hasta un 10% de agua limpia para su aplicación. Filtre antes de aplicar. Aplique a temperatura Ambiente: 10-38°C, humedad relativa máxima 80% y a 5°C por encima del punto de rocío.

Viscosidad	70 – 77 KU a 25 °C
Peso por Litro	1.100 – 1.200 Kg/L
Sólidos	50 ±2% (en peso) 43 ±2%(en volumen)
Brillo (60°)	60 – 70 unidades
Espesor de Película seca Recomendado	1.5 – 2.5 milésimas
Rendimiento Teórico	17 ± 1 m ² /L a 1 mil de película seca Para el rendimiento practico considere las condiciones de la superficie y el desperdicio generado por la aplicación
Tiempo de Secado A 25 °C y 50% HR	Al Tacto: 35 minutos Para Recubrir: 2 - 24 horas Duro: 7 días
Reductor	Hasta 10% de agua limpia
%VOC	< 80 g/L
P H	8.5 Mínimo
Presentaciones	Cubeta 19 L y Galón 4 L.
Estabilidad en almacén	1 año, en envase completo y bien tapado
Resistencia a cámara salina (ASTM B-117)	150 horas, Sistema: 3mil Primario Base Agua (Prometal Master BA P-400) + 2.0 mil Esmalte Base Agua (Prometal Master BA A-420)
Adherencia sobre acero (ASTM D 3359, método B)	5B, 100%
Dureza al lápiz (ASTM D 3363)	B - HB
Resistencia directa al impacto (ASTM D 2794)	120 pulg lb
Flexibilidad (ASTM D 522)	> 1/8", pasa



TIPO	ACABADO	RENDIMIENTO	APLICACIÓN	REDUCTOR	TIEMPO DE SECADO AL TACTO
ACRÍLICO Base Agua	BRILLANTE	17 ± 1 m ² /L a 1 mil	Pulverización Brocha	Agua limpia Hasta 10%	35 minutos

La aplicación se puede realizar con:

Brocha: Para superficies pequeñas o de difícil acceso, puede adicionar hasta 5% de agua.

Aspersión convencional: A una presión entre 30 y 35 psi, boquilla 1.5. Adicionar hasta un 10% de agua.

Equipo Airless:

A una presión mínima de 1200 psi, Con boquilla de orificio 0.015" ó 0.019"

Dada la gran variedad de características particulares que pueden significar los sustratos de acero, los métodos de aplicación y las condiciones ambientales conviene probar el producto antes de implementarlo en línea.

PRECAUCIONES:

- Evite el contacto con los ojos.
- Mantenga el envase cerrado cuando no lo use. No lo ingiera.
- Mantenga fuera del alcance de los niños.
- No lo mezcle con otro tipo de pintura o adelgazador no recomendados.
- No aplique en exteriores si existe un pronóstico de lluvia en las próximas 72 horas después de la aplicación.